

\_OFFRE VALABLE DU 3 NOVEMBRE 2025 AU 19 DÉCEMBRE 2025

## Outils de tournage, tronçonnage et gorge Walter pour tournage des petites pièces



1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

### Vos avantages :

- 70 % de réduction du temps de changement de plaquettes sur la machine avec SmartLock
- Gamme complète d'outils pour l'usinage de petites pièces
- Productivité et durée de vie maximales grâce aux nuances Tiger-tec® résistantes à l'usure
- Durées de vie accrues aussi pour les matériaux résistants à la chaleur, grâce à la lubrification de précision

# Des performances démultipliées – Avec quatre arêtes de coupe.

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

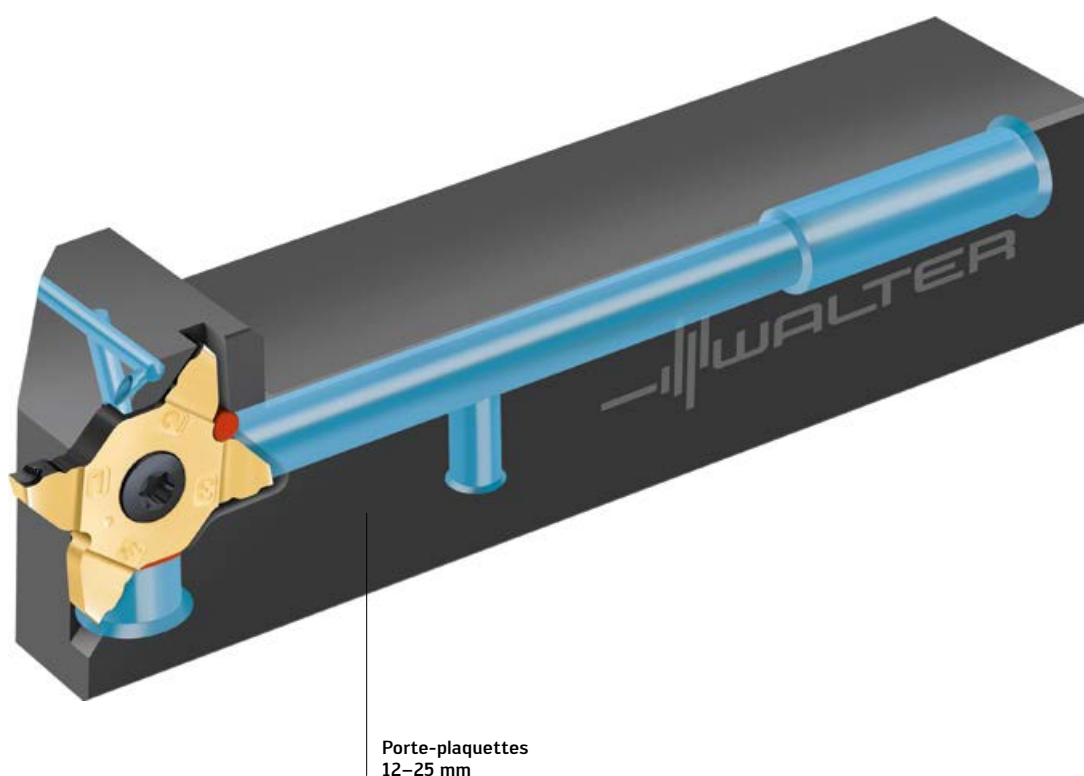
- 4 arêtes de coupe rectifiées avec précision  $\pm 0,02$  mm
- Largeurs de coupe 0,50–5,65 mm
- Profondeur de coupe jusqu'à 6 mm
- Une plaquette de coupe pour porte-plaquette à droite et à gauche

## L'APPLICATION

- Réalisation de gorges, tronçonnage, profilage, tournage de gorges et filetage
- Pour les précisions élevées et les petits diamètres
- Domaines d'utilisation : décolleteuses et tours multibroches, tours automatiques, machines avec interface Walter Capto™

## LES OUTILS

- Outil de tronçonnage et de réalisation de gorges avec lubrification de précision
- Serrage de plaquette tangentiel stable, avec auto-alignement
- Outils disponibles :
  - Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm



Système MX Walter Cut

III. : G3011-C-P, G3011-P



Regarder la vidéo du produit :  
[www.youtube.com/walterWerkzeuge](https://www.youtube.com/walterWerkzeuge)

## VOS AVANTAGES

- Grande facilité d'utilisation grâce au serrage tangentiel par vis avec auto-alignement
- Flexibilité élevée : toutes les variantes d'arêtes de coupe sont utilisables sur le même porte-plaquette

L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.

## LES GÉOMÉTRIES

### Gorges et tronçonnage

- GD8 :**
- Réalisation de gorges
  - Arête de coupe droite pour fond de gorge « plat »



- CF5 :**
- Réalisation de gorges et tronçonnage
  - Très bon contrôle des copeaux

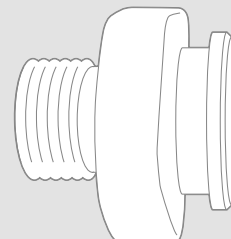


Autres formes spéciales disponibles via :

**Walter Xpress**

## EXEMPLE D'APPLICATION

### Réalisation de gorges dans l'acier inoxydable – Raccord

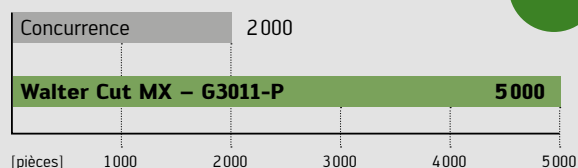


**Matériau :** X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
**Outil :** G3011-C3R-MX22-2-P  
**Plaquette amovible :** MX22-2E200N02-CF5  
**Nuance :** WSM23S

#### Paramètres de coupe :

	Concurrence Plaquette de tronçonnage/gorge à 5 arêtes de coupe	Walter Plaquette de tronçonnage/gorge à 4 arêtes de coupe
$v_c$ (m/min)	144	144
$f$ (mm)	0,05	0,05
Profondeur de coupe (mm)	1,5	1,5
Durée de vie (pièces)	2000	5000

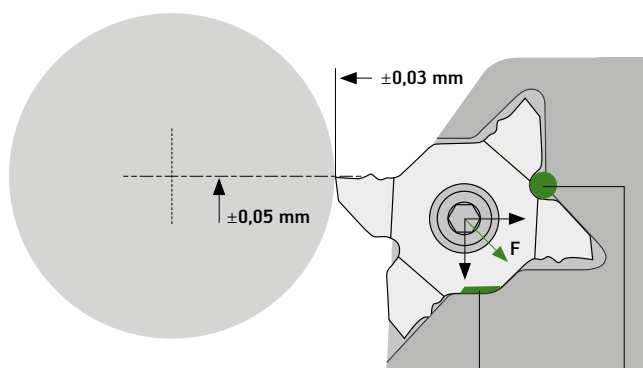
#### Comparaison : Nombre de pièces [pièces]



**+150 %**

## LA TECHNOLOGIE

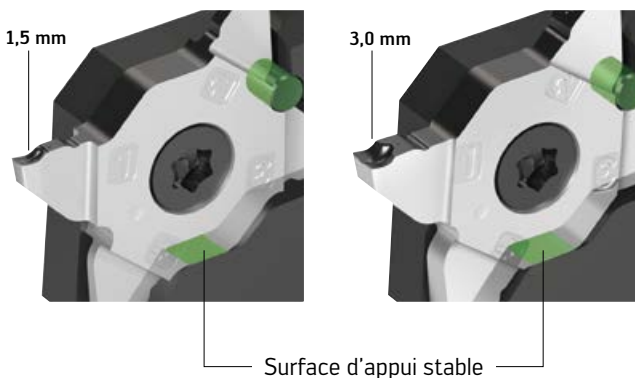
### Précision de changement et facilité d'utilisation maximales



Le serrage de la vis amène la plaquette contre les surfaces d'appui et le pion de centrage

### Stabilité et précision maximales

Surface d'appui large et stable dans le porte-plaquette, indépendamment de la largeur de coupe

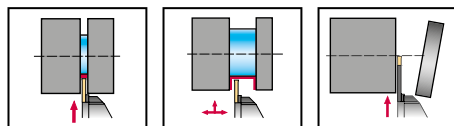


# Porte-plaquette – Réalisation de gorges et tronçonnage

## G3011

– Serrage par vis

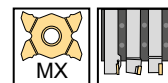
Walter Cut



Économisez

60%

Avec le code promo  
PA\_039



Détails	Désignation	s mm	T <sub>max</sub>	h mm	b mm	f <sub>1</sub>	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
	G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479511	58,00	
	G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338051	87,20	
	G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7479510	58,00	
	G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	7338050	87,20	
	G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167142	61,20	
	G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379032	91,60	
	G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	8167141	61,20	
	G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	7379031	91,60	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	8167140	70,00	
	G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	7379034	105,20	
	G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	8167089	70,00	
	G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	7379033	105,20	

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

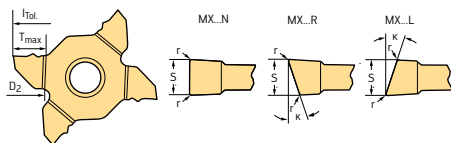
Code promo  
PA\_039



L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.

# Réalisation de gorges et tronçonnage – Plaquettes amovibles MX

## Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Désignation	s mm	r mm	f mm	Réf. SAP	Quantité
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	8567863	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	8567048	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	8567049	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	8567866	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	8567790	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	8567873	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	8567876	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	8567792	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	8567793	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	8567884	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	8567889	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



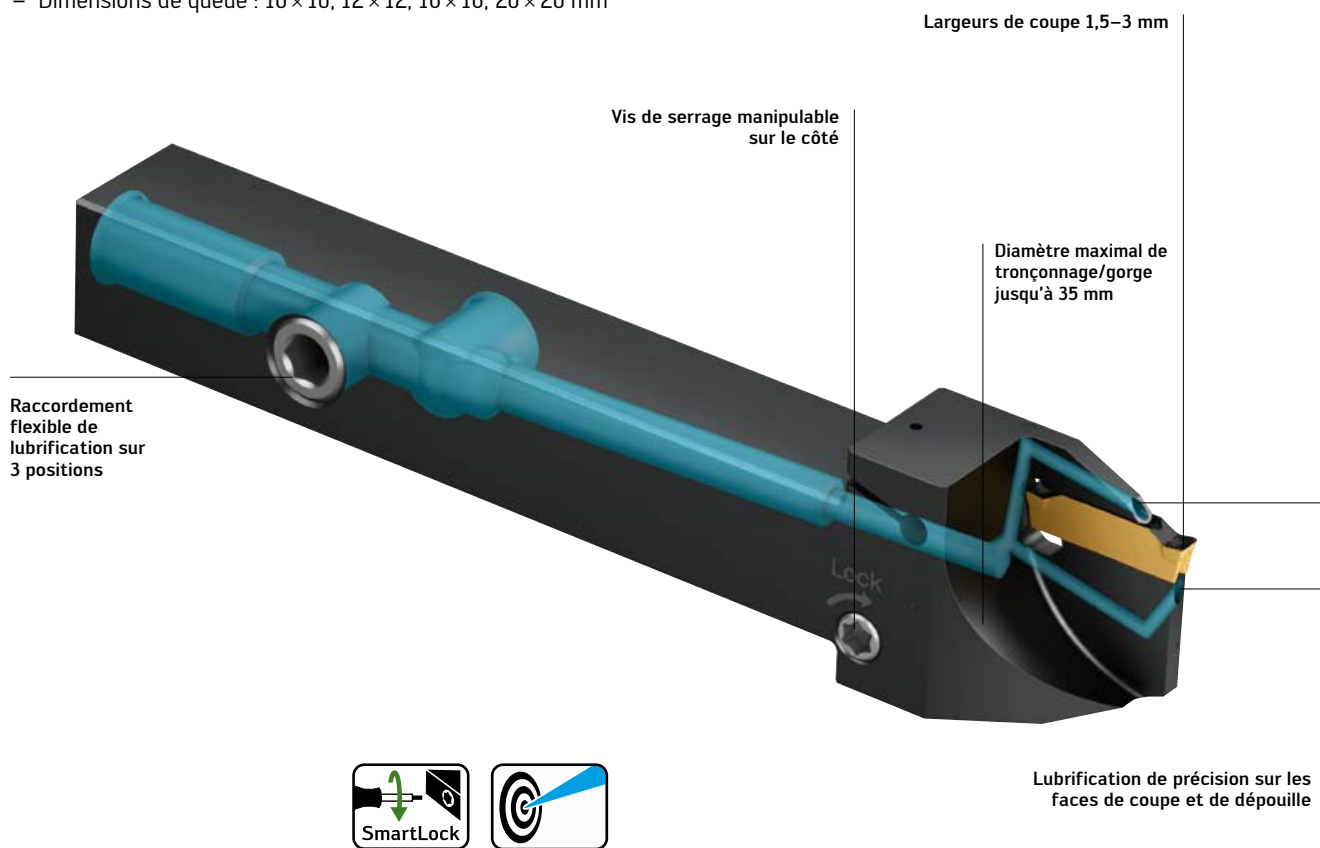
# Système de tronçonnage breveté avec SmartLock.

## L'OUTIL

- Outil breveté de réalisation de gorges et de tronçonnage G4014-P / DX18 avec lubrification de précision
- Serrage par vis latéral simplifiant le changement de plaquette
- Nouvelle méthode de serrage : 30 % de forces de serrage en plus par rapport aux outils du commerce
- Complémentarité des formes brevetée au niveau de la butée arrière de plaquette
- Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm

## LA PLAQUETTE AMOVIBLE

- Plaquettes de coupe DX18 à deux arêtes avec deuxième prisme
- Largeurs de coupe : 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Géométries de brise-copeaux : CE4, CF5, CF6 et GD6
- Nuance universelle WSM33G



Powered by  
**Tiger-tec<sup>®</sup>Gold**

Système de tronçonnage Walter G4014-P / DX18

III. :G4014-1616R-3T17DX18-P

## VOS AVANTAGES

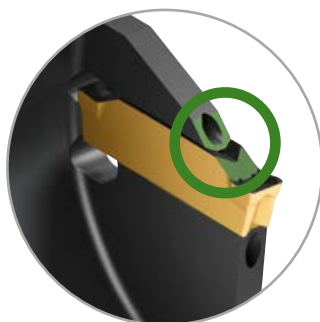
- Sécurité du process grâce à la conception brevetée à complémentarité des formes (aucune erreur de montage de la plaquette de coupe, en particulier pour les petites largeurs de coupe)
- 70 % de réduction du temps de changement d'outil, grâce au changement de plaquette simplifié sur la machine
- Paramètres de coupe rehaussés et durée de vie supérieure grâce au nouveau serrage des plaquettes
- Productivité et durée de vie maximales grâce à la nouvelle génération de nuances Tiger-tec<sup>®</sup> Silver PVD

## L'APPLICATION

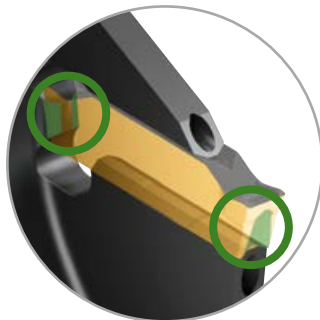
- Décolleteuses et tours multibroches avec une pression de lubrification jusqu'à 150 bar
- Tronçonnage sans bavures ni tétons (avec des plaquettes de tronçonnage inclinées à 6°, 7° et 15°)
- Réalisation de gorges et tronçonnage le long de la broche principale ou de la contre-broche jusqu'à Ø 35 mm pour une utilisation flexible
- Pour des composants variables (commande d'outil modifiable)

## LA TECHNOLOGIE

La conception améliorée de la plaquette protège le doigt de serrage et produit des copeaux plus courts



La complémentarité des formes brevetée au niveau du logement de la plaquette évite les erreurs de montage



## EXEMPLE D'APPLICATION

Axe Ø 10 mm – Tronçonnage



**Matériau :** X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

**Outil :** G4014.1616R-2T17DX18-P

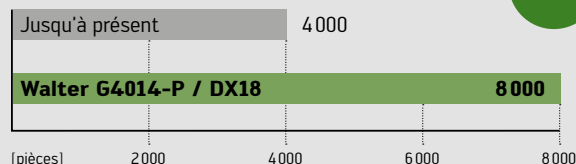
**Plaquette amovible :** DX18-1E200N02-CF5

**Nuance :** WSM33S

### Paramètres de coupe :

	Jusqu'à présent G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	<b>NOUVEAU</b> <b>G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S</b>
$v_c$ (m/min)	80	80
$f$ (mm)	0,12	0,12
Largeur de coupe (mm)	2	2
Profondeur de coupe (mm)	5	5

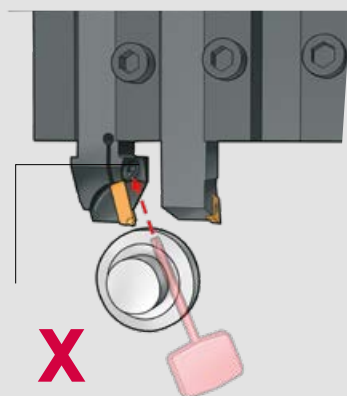
Comparaison : Nombre de pièces [pièces]



## LE CHANGEMENT DE PLAQUETTE AMOVIBLE

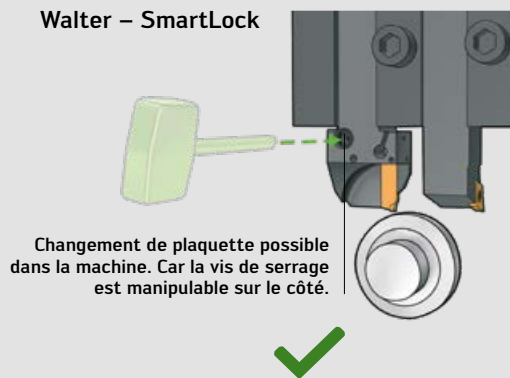
Concurrence

Aucun changement de plaquette possible dans la machine. Dans ce cas, il faut déposer le porte-outil, afin de manipuler la vis de serrage.



Walter – SmartLock

Changement de plaquette possible dans la machine. Car la vis de serrage est manipulable sur le côté.

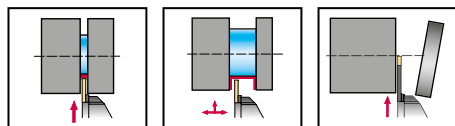


# Porte-plaquette – Réalisation de gorges et tronçonnage

## G4014

– Serrage par vis latéral

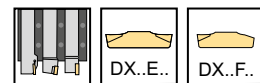
Walter Cut



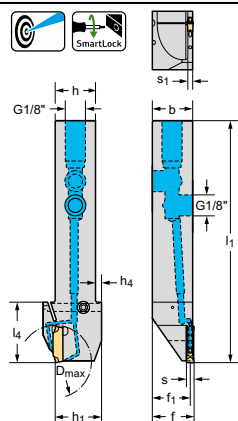
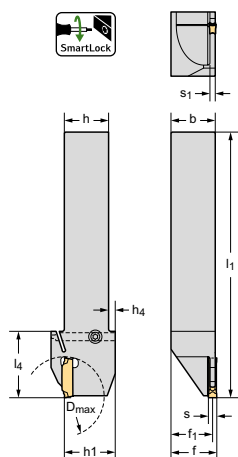
Économisez

60%

Avec le code promo  
PA\_039



Détails



Désignation	s mm	D <sub>max</sub>	h mm	b mm	f <sub>1</sub>	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796037	64,00	
G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796038	64,00	
G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	7796045	64,00	
G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	7796044	64,00	
G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796040	67,20	
G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187495	72,80	
G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796041	67,20	
G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	7796047	67,20	
G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	8187496	72,80	
G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	7796048	67,20	
G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120890	77,20	
G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796042	77,20	
G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	8120891	77,20	
G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	7796043	77,20	
G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796050	96,00	
G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	7796057	96,00	
G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796053	100,80	
G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796054	100,80	
G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796056	100,80	
G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	7796060	100,80	
G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	7796061	100,80	
G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	7796063	100,80	

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

Code promo  
PA\_039



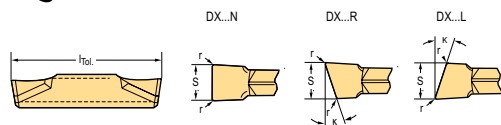
L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.



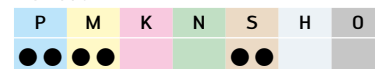
# Réalisation de gorges et tronçonnage – Plaquettes amovibles

## DX

**Tiger-tec® Gold**



WSM33G



Détails	Désignation	s mm	r mm	f mm	ap mm	Réf. SAP	Quantité
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-	8485140	
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-	8493002	
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-	8492956	
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-	8485141	
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8492964	
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492978	
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm	8492982	
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-	8492996	
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-	8493004	
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-	8485142	
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8492962	
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8492966	
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm	8492979	
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm	8492985	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



# Double denture – Double sécurité.

NOUVEAUTÉ  
2024

## L'OUTIL

- Outil de tronçonnage/gorge Groov-tec™ GD G5011
- Serrage de plaquette amovible des deux côtés
- 2 profondeurs de coupe : 12 et 21 mm pour une stabilité d'outil optimale
- Dimensions de queue : 16×16, 20×20, 25×25 mm

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

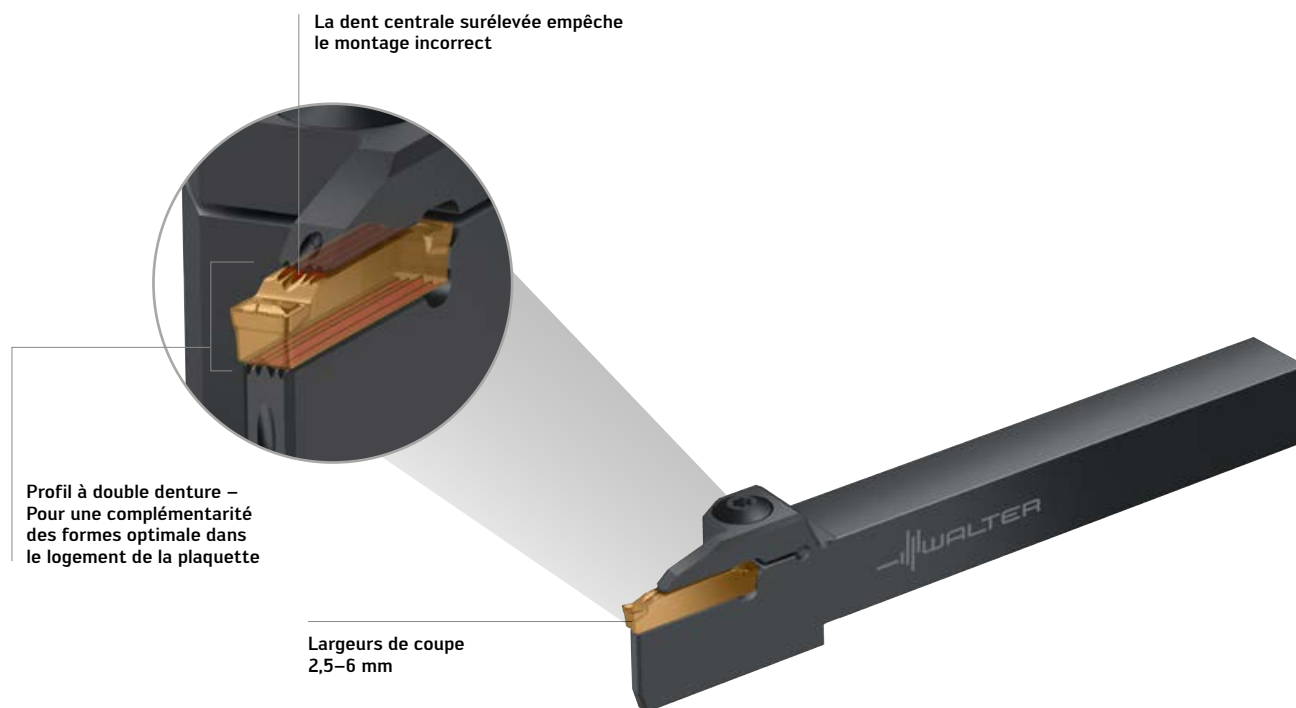
- Plaquettes GD26 à deux arêtes de coupe avec profil à double denture (brevet en cours)
- Largeurs de coupe : 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

## LA GÉOMÉTRIE

- Tronçonnage et réalisation de gorges : CE4, CF5, CF6, GD6 et GD3
- Tournage de gorges : UD4 et UF4

## LA NUANCE

- Nuance universelle WSM33G
- Pour l'acier, les aciers inoxydables et les matériaux difficiles à usiner



Powered by  
**Tiger-tec®Gold**

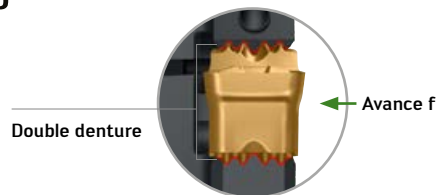
Système de tronçonnage/gorge Groov-tec™ GD

III. : G5011-2525R-5T21GD26-P

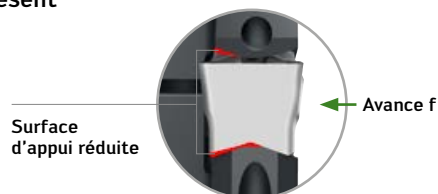
## LA TECHNOLOGIE

- Nouveau design de plaquette amovible avec profil à double denture. La plaquette de coupe GD26 et le corps d'outil (logement de plaquette) forment un assemblage parfaitement complémentaire. La complémentarité des formes absorbe mieux les forces latérales lors du décolletage ou du tronçonnage.
- Les systèmes traditionnels (par ex. à double prisme) sont, à titre de comparaison, nettement moins stables.

### Groov-tec™ GD



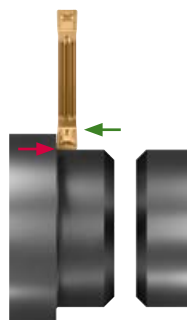
### Plaquettes de tronçonnage/ gorge jusqu'à présent



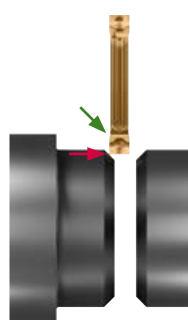
## L'APPLICATION

- Réalisation de gorges et tronçonnage radiaux, tournage de gorges et tournage par copiage jusqu'à une profondeur de coupe de 26 mm
- Utilisation universelle sur tous les types de tours

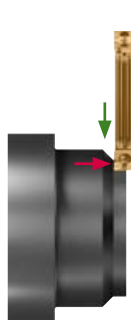
## Plus de stabilité dans toutes les applications – Avec Groov-tec™ GD



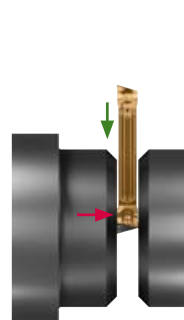
Tournage de gorges



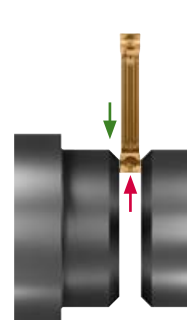
Chanfreinage



Réalisation de gorges décalée



Tronçonnage – Plaquette de coupe oblique



Tronçonnage – Plaquette de coupe droite

→ Avance (f)  
→ F<sub>axial</sub>

## VOS AVANTAGES

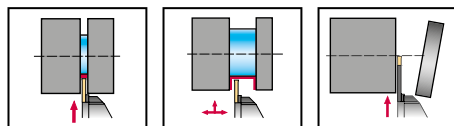
- Profil de denture Groov-tec™ GD stable pour une sécurité maximale du process et une durée de vie 50 % plus longue
- Paramètres de coupe rehaussés grâce au profil à double denture et à la lubrification de précision
- Productivité et durée de vie maximales grâce aux nuances Tiger-tec® Gold résistantes à l'usure

# Porte-plaquette – Réalisation de gorges et tronçonnage

## G5011

– Serrage par vis

Groov-tec™ GD



Économisez

60%

Avec le code promo  
PA\_039



Détails	Désignation	s mm	T <sub>max</sub>	h mm	b mm	f <sub>1</sub>	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
	G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8541988	61,20	
	G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	8543642	61,20	
	G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	8543643	61,20	
	G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543646	70,00	
	G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543648	70,00	
	G5011-2020L-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543680	70,00	
	G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	8543681	70,00	
	G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	8543683	70,00	
	G5011-2020R-5T12GD26	5	21	20	20	17.9	8543685	70,00	
	G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543687	74,80	
	G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8543688	74,80	
	G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	8543689	74,80	
	G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	8543691	74,80	
	G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	8543695	74,80	
	G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	8541989	74,80	
	G5011-2525R-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	8543696	74,80	
	G5011-2525R-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	8543698	74,80	
	G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543714	105,20	
	G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717862	105,20	
	G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	8543715	105,20	
	G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	8717863	105,20	
	G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543717	112,40	
	G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	8543719	112,40	

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

Code promo  
PA\_039

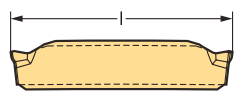


L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.

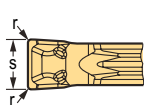
# Réalisation de gorges et tronçonnage – Plaquettes de coupe

## GD

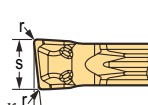
**Tiger-tec® Gold**



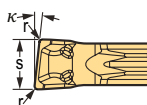
GD...N



GD...R




GD...L



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Désignation	s mm	r mm	f mm	ap mm	Réf. SAP	Quantité
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8541907	
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-	8542172	
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-	8542176	
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm	8592658	
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm	8542193	
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm	8542198	
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-	8542207	
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-	8542208	
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-	8542173	
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm	8592673	
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-	8541908	
	GD26-4E400N08-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm	8542192	
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm	8542200	
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm	8542195	
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm	8542202	
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm	8542194	
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm	8542204	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



# Un tranchant maximal, pour une précision optimale.

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- Plaquettes amovibles WT26 à montage tangentiel pour l'usinage de pièces de précision
- Arêtes de coupe vives pour un usinage optimal aux vitesses d'avance réduites
- Arête de coupe rectifiée avec précision et forme brise-copeaux pour une précision maximale

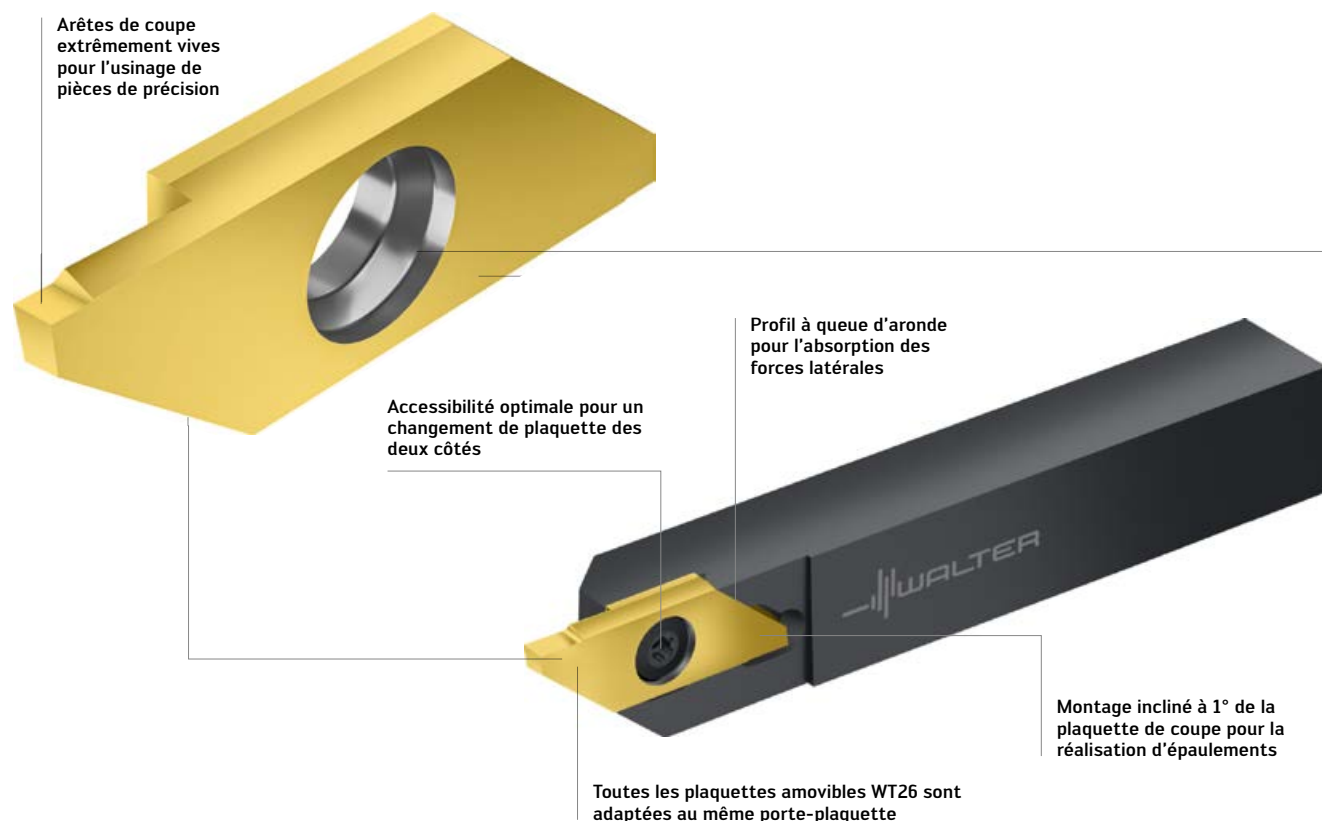
## L'OUTIL

- Pièces à partir de Ø 1 mm – Pour les décolleteuses et les tours multibroches
- Plaquette amovible rectifiée avec précision et porte-plaquette
- Vis de plaquette amovible accessible des deux côtés pour un changement de plaquette simplifié
- Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12 et 16 × 16 mm

## LA NUANCE

### WSM23X

- Application principale : Acier ISO P25, acier inoxydable ISO M25, matériaux difficiles à usiner ISO S25, métaux non ferreux ISO N25
- Nuance intégralement en PVD pour le tronçonnage/la réalisation de gorges et le tournage avec des paramètres  $v_c$  et  $a_p$  réduits à moyens



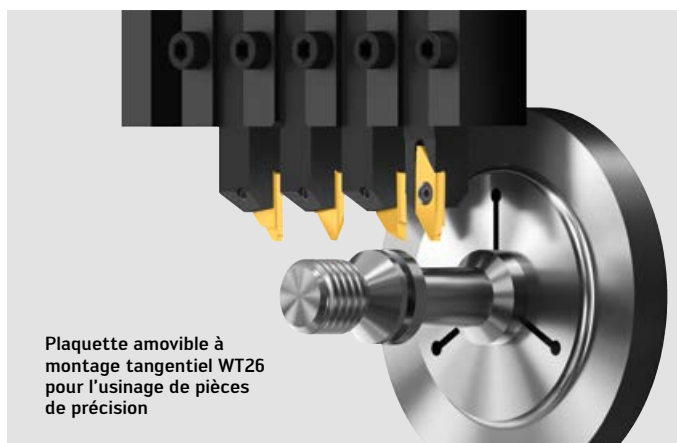
Plaquette amovible WT26 et porte-plaquette de précision W2011

III. : WT26-R150N00-CD8  
III. : W2011-1212R-WT26

## L'APPLICATION

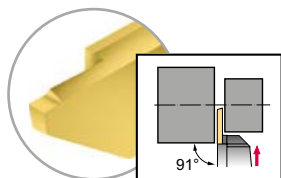
- Tronçonnage, réalisation de gorges, tournage l'avant et arrière Filetage sur décolleteuses et tours multibroches
- Réalisation de gorges le long d'épaulements élevés, grâce à la position inclinée à 1° de la plaquette de coupe
- Composants de haute précision

## Solutions Walter pour décolleteuses

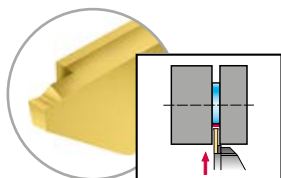


## LES GÉOMÉTRIES

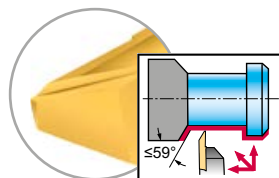
Géométrie de brise-copeaux CD8 pour le tronçonnage



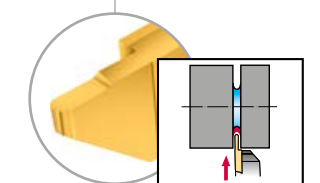
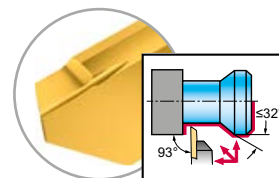
Géométrie de brise-copeaux GD8 pour la réalisation de gorges



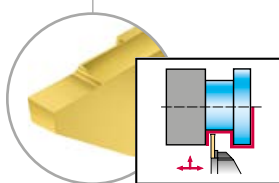
Géométrie de brise-copeaux VG8 pour le tournage vers l'arrière et le tournage par copiage



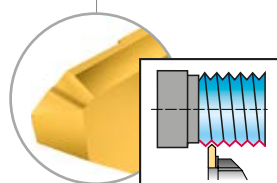
Géométrie de brise-copeaux DG8 pour le tournage vers l'avant



Géométrie de brise-copeaux RA8 pour la réalisation de gorges à rayon



Géométrie de brise-copeaux UA8 pour la réalisation de gorges et le décolletage



Géométrie de filet à profil partiel ISO  
Géométrie de filet à profil complet ISO

## VOS AVANTAGES

- Flexibilité élevée : utilisation de tous les types de plaquettes amovibles WT26 sur le même porte-plaquette
- Facilité d'utilisation grâce au serrage tangentiel par vis des deux côtés
- Précision et durée de vie maximales grâce aux plaquettes amovibles à arêtes vives, rectifiées avec précision

# Porte-plaquette – Tronçonnage, réalisation de gorges, tournage avant et l'arrière, filetage

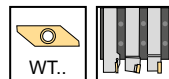
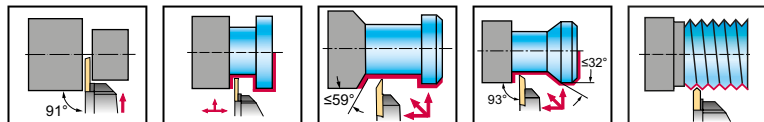
## W2011

- Serrage par vis
- Pour tours de décolletage

Économisez

60%

Avec le code promo  
PA\_039



Outil	Désignation	s mm	T <sub>max</sub> mm	h mm	b mm	f mm	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464609	46,40	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	8464614	46,40	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464610	46,40	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	8464615	46,40	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464611	46,40	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	8464616	46,40	
Section carrée									

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

Code promo  
PA\_039

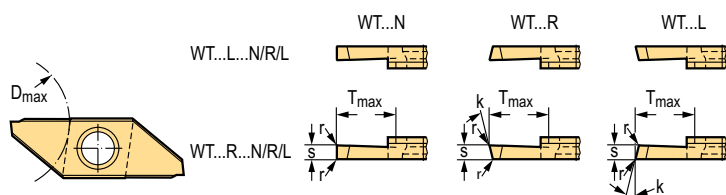


L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.



# Gorges et tronçonnage – Plaquettes de coupe

## WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Désignation	s mm	T <sub>max</sub> mm	r mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	Réf. SAP	Quantité
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464558	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464559	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464560	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464561	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464563	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464564	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464566	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464567	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464569	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464570	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464571	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464572	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464575	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464576	
	WT26-R200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464579	
	WT26-R200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464580	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464592	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464593	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464594	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464595	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464596	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	8464597	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	8464598	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	8464599	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	8464600	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464601	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	8464602	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	8464603	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	8464604	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464568	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464574	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	8464578	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	8464582	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	8464583	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

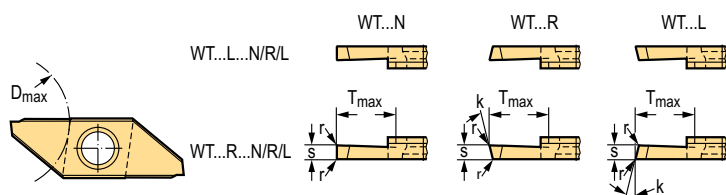
1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.




# Tournage avant et l'arrière, filetage – Plaquettes de coupe

## WT26





WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Désignation	s mm	T <sub>max</sub> mm	r mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	Réf. SAP	Quantité
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 - 0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	8464605	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	8464606	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464584	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464586	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464588	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464590	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	8464550	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	8464552	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	8464554	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16mm	0,1 - 4,0 mm	8464556	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

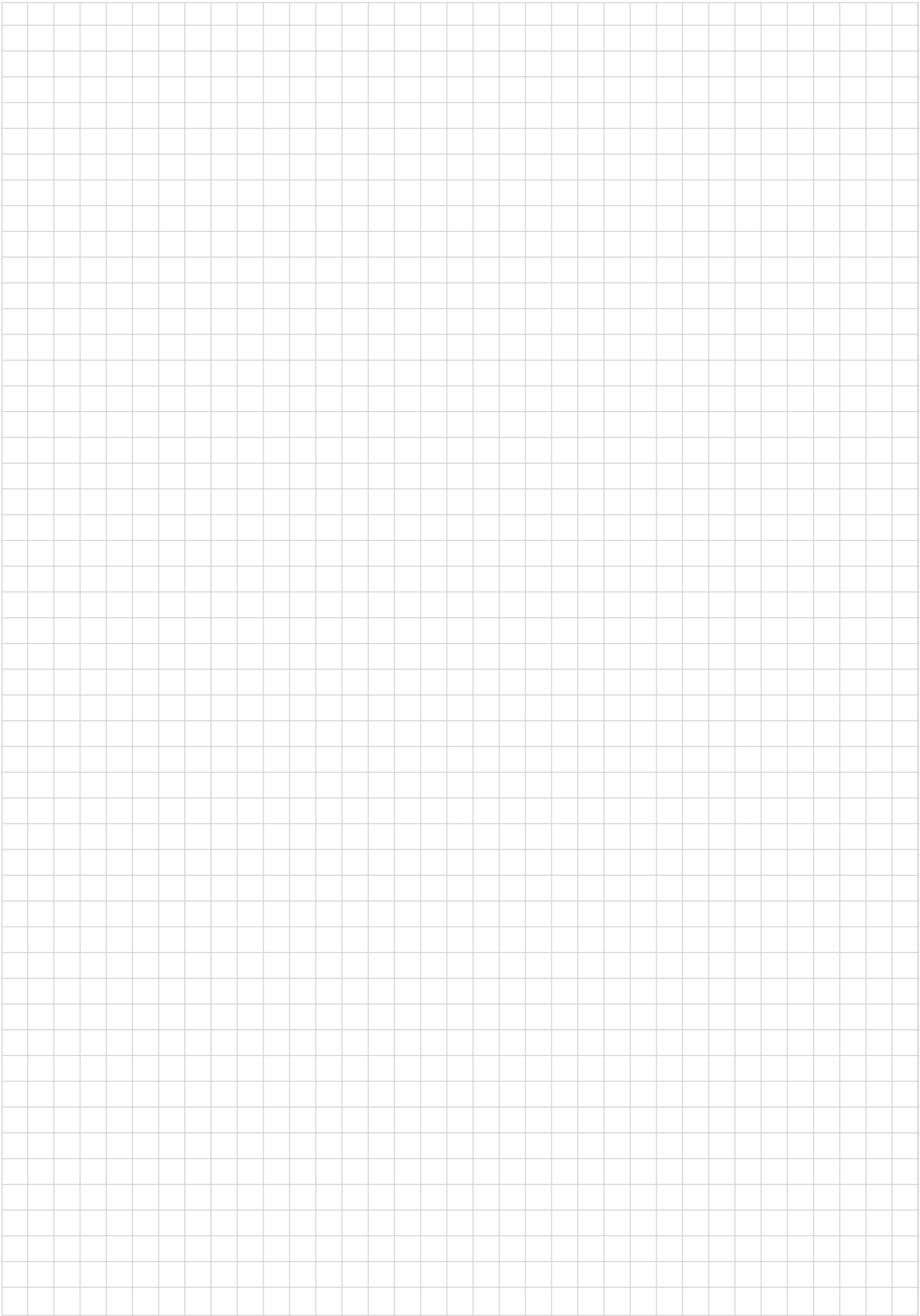
Détails	Désignation	r mm	p mm	Ha mm	Réf. SAP	Quantité
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0,05	0.35-2mm	1.5	8657468	
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0,05	0.35-1mm	0.75	8657467	
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0,05	0.35-2mm	1.5	8657469	
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0,14	1mm	0,72	8568263	
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0,22	1.5mm	1,08	8568265	

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.



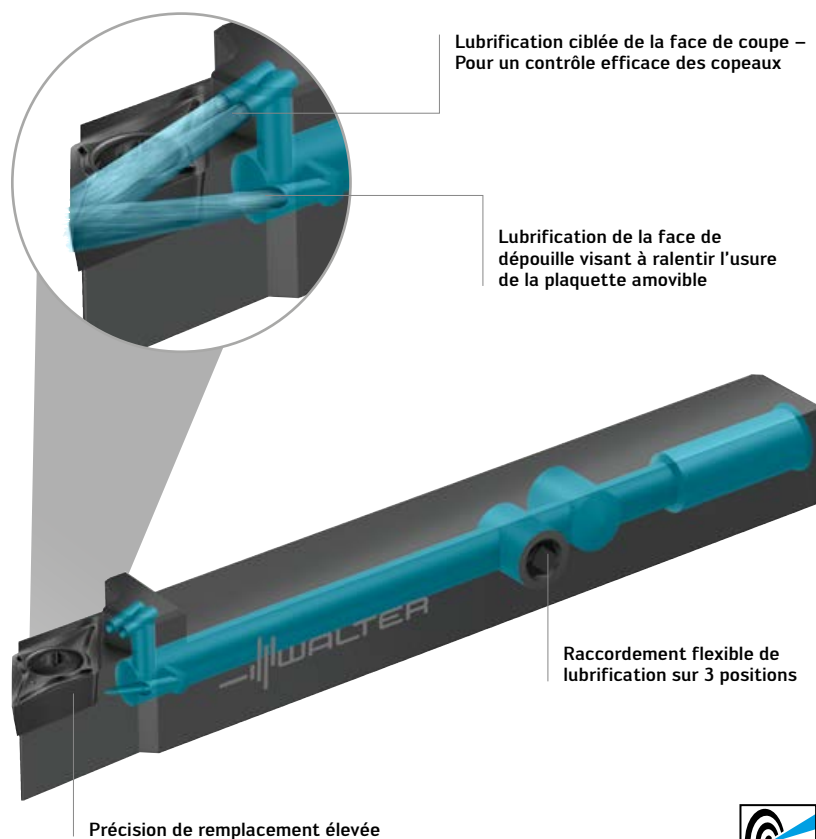
# Des durées de vie allongées sur décolleteuses – Avec la « lubrification de précision ».

## L'OUTIL

- Porte-outil de décolletage avec lubrification des faces de coupe et de dépouille
- Tête courte : pour un dispositif de serrage court et une stabilité élevée
- Dimensions de queue : 10 × 10, 12 × 12 et 16 × 16 mm
- Queues avec position neutre SDNCN...
- Plaquettes amovibles :  
CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11... et VCGT11...

## L'APPLICATION

- Décolleteuses et tours multibroches avec une pression de lubrification jusqu'à 150 bar
- Pièces tournées de haute précision
- Chariotage, dressage et tournage par copiage de composants de petit diamètre



Porte-outil de décolletage Walter Turn

III. : SDJCR1212J11-S-P

## Solutions Walter pour décolleteuses



1. SDJC-S-P – Porte-outil de tournage ISO avec lubrification de précision
2. W1011-S-P – Système de tournage par copiage avec complémentarité des formes
3. G4014-P – Outil de tronçonnage/gorge avec serrage latéral

## VOS AVANTAGES

- Moins d'arrêts liés aux dispositifs de serrage, grâce à une lubrification ciblée de la face de coupe
- Précision de remplacement élevée ; moins de corrections, y compris en cas de tolérances étroites
- Durées de vie accrues aussi pour les matériaux résistants à la chaleur, grâce à l'arête de coupe lubrifiée
- Meilleurs états de surface qu'avec les systèmes à tête amovible, en raison de la stabilité accrue

# Économique – Avec des performances élevées sur les matériaux ISO M/S.

## GAMME

- Géométrie FM5, NMS et NRS dans les formes de base CNMG, CNGG, DNGG, DNMG et WNMG
- Plaquettes amovibles WL25 avec géométrie FM4 ou MM4 dans la nuance WSM01
- Géométrie FL2, FM2, FM4, FM6 et MM4 dans les formes de base CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, SCMT, SCGT, VCMT et VCGT

## LA NUANCE

- Nuance WSM01 à revêtement PVD HiPIMS-TiAlN pour l'acier inoxydable (ISO M01) ou les matériaux difficiles à usiner (ISO S01)
- Face de coupe très lisse pour un frottement réduit

## L'APPLICATION

### Géométrie FM5

- Paramètre d'usinage  $f$  : 0,10–0,60 mm,  $a_p$  : 0,3–3,0 mm
- Finition des matériaux inoxydables et des superalliages

### Géométrie FM6

- Paramètre d'usinage  $f$  : 0,08–0,32 mm,  $a_p$  : 0,3–2,5 mm
- Géométrie universelle pour l'usinage de finition à la semi-finition

### Géométrie MM4

- Paramètre d'usinage  $f$  : 0,08–0,32 mm,  $a_p$  : 0,4–3,5 mm
- Usinage de matériaux à copeaux longs

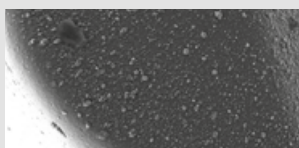
### Système de tournage par copiage WL25

- Tournage par copiage de gorges jusqu'à 30°, 50° (W1011/W1211) et 72,5° (W1010/W1210)
- Remplacement des plaquettes amovibles ISO VBMT, VCMT, DCMT

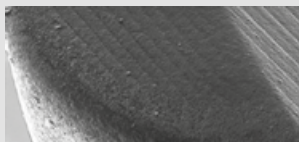
Revêtement TiAlN mince –  
Une accroche excellente sur  
les arêtes de coupe vives

Substrat à granulométrie fine –  
Une dureté élevée contre l'usure abrasive  
et l'usure de la face de dépouille

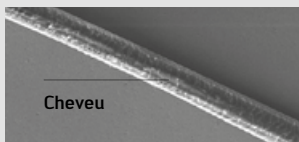
## Comparaison de surfaces :



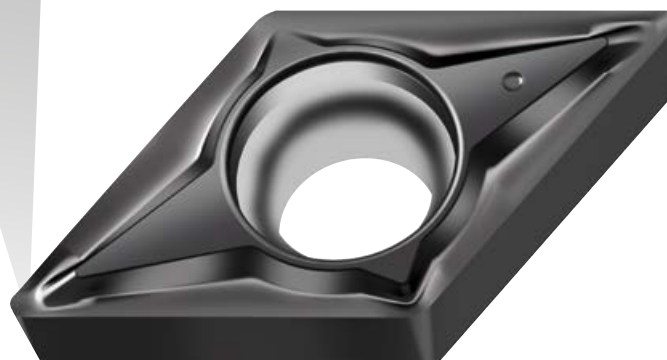
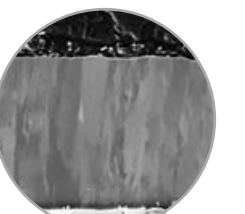
Procédé PVD standard :  
formation de gouttelettes renforcée



Procédé PVD HiPIMS :  
surface extrêmement lisse



Comparaison directe d'une surface en  
HiPIMS et de la structure d'un cheveu



Plaquettes amovibles dans la nuance WSM01

III. : DNMG150604-FM5 WSM01  
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

## VOS AVANTAGES

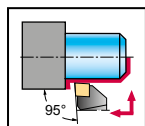
- Durée de vie maximale pour les matériaux à résistance élevée
- États de surface optimaux grâce au revêtement HiPIMS
- Pièces de qualité élevée bénéficiant d'une longue durée de vie

# Porte-plaquette – Serrage par vis

## SCLC, SDJC, SVJB

– Lubrification de précision  
– pour les tours automatiques

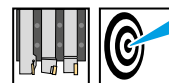
**Walter Turn**




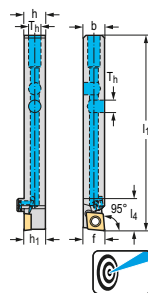
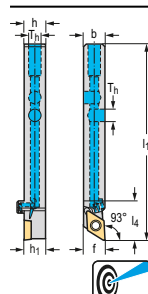
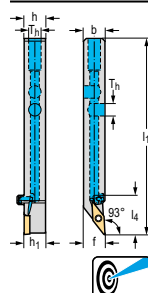
Économisez

**60%**

Avec le code promo  
PA\_039



### Outil

	Désignation		h = mm	b mm	f mm	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
 <p>Section carrée</p>	SCLCL1010H06-S-P	6.45 mm	10	10	10	8458806	100,00	
	SCLCL1212J09-S-P	9.67 mm	12	12	12	8337933	100,00	
	SCLCL1616X09-S-P	9.67 mm	16	16	16	8337935	100,00	
	SCLCR1010H06-S-P	6.45 mm	10	10	10	8458805	100,00	
	SCLCR1212J09-S-P	9.67 mm	12	12	12	8337932	100,00	
	SCLCR1616X09-S-P	9.67 mm	16	16	16	8337934	100,00	
	SDJCL1010H07-S-P	7.75 mm	10	10	10	8458808	100,00	
	SDJCL1212J07-S-P	7.75 mm	12	12	12	8459320	100,00	
	SDJCL1212J11-S-P	11.63 mm	12	12	12	8337937	100,00	
	SDJCL1616X11-S-P	11.63 mm	16	16	16	8337939	100,00	
	SDJCR1010H07-S-P	7.75 mm	10	10	10	8458807	100,00	
	SDJCR1212J07-S-P	7.75 mm	12	12	12	8458809	100,00	
	SDJCR1212J11-S-P	11.63 mm	12	12	12	8337936	100,00	
	SDJCR1616X11-S-P	11.63 mm	16	16	16	8337938	100,00	
	SVJBL1010H11-S-P	11.07 mm	10	10	10	8459325	100,00	
	SVJBL1212J11-S-P	11.07 mm	12	12	12	8338211	100,00	
	SVJBL1616X11-S-P	11.07 mm	16	16	16	8338213	100,00	
	SVJBR1010H11-S-P	11.07 mm	10	10	10	8459324	100,00	
	SVJBR1212J11-S-P	11.07 mm	12	12	12	8338210	100,00	
	SVJBR1616X11-S-P	11.07 mm	16	16	16	8338212	100,00	

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

Code promo  
PA\_039



L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.

# Plaquettes amovibles de tournage – positives

## CCMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

WEP10C

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Détails	Désignation	r mm	f mm	ap mm	Réf. SAP	Quantité
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499351	
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876621	
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499352	
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	6876622	
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499353	
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876623	
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499354	
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm	6876624	
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499355	
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm	6876625	
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836812	
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836814	
	CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836815	
	CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836817	
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499356	
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	6876626	
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499357	
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm	6876627	
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm	7780041	
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	8226511	
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499358	
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm	7780042	
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	6876628	
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499359	
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm	7780020	
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	6876629	
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm	7499380	
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.8 - 3.5 mm	7134133	
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm	6836822	
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm	6836824	
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7409887	
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm	6836826	
	DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm	6836828	
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm	6836848	
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm	6836849	
	VCGT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm	7780049	
	VCGT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7499381	
	VCGT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm	7780050	
	VCGT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7499382	
	VCGT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm	7780051	

Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



# Un système compact, extrêmement stable et rentable.

## NOUVEAU DANS LA GAMME

### Plaquettes amovibles WL17

- Version neutre, à droite et à gauche

### Outils pour WL17

- W1011-S-P : Porte-outil extérieur pour tours de décolletage
- W1210 / W1211 : Barres d'alésage

### Outils pour WL25

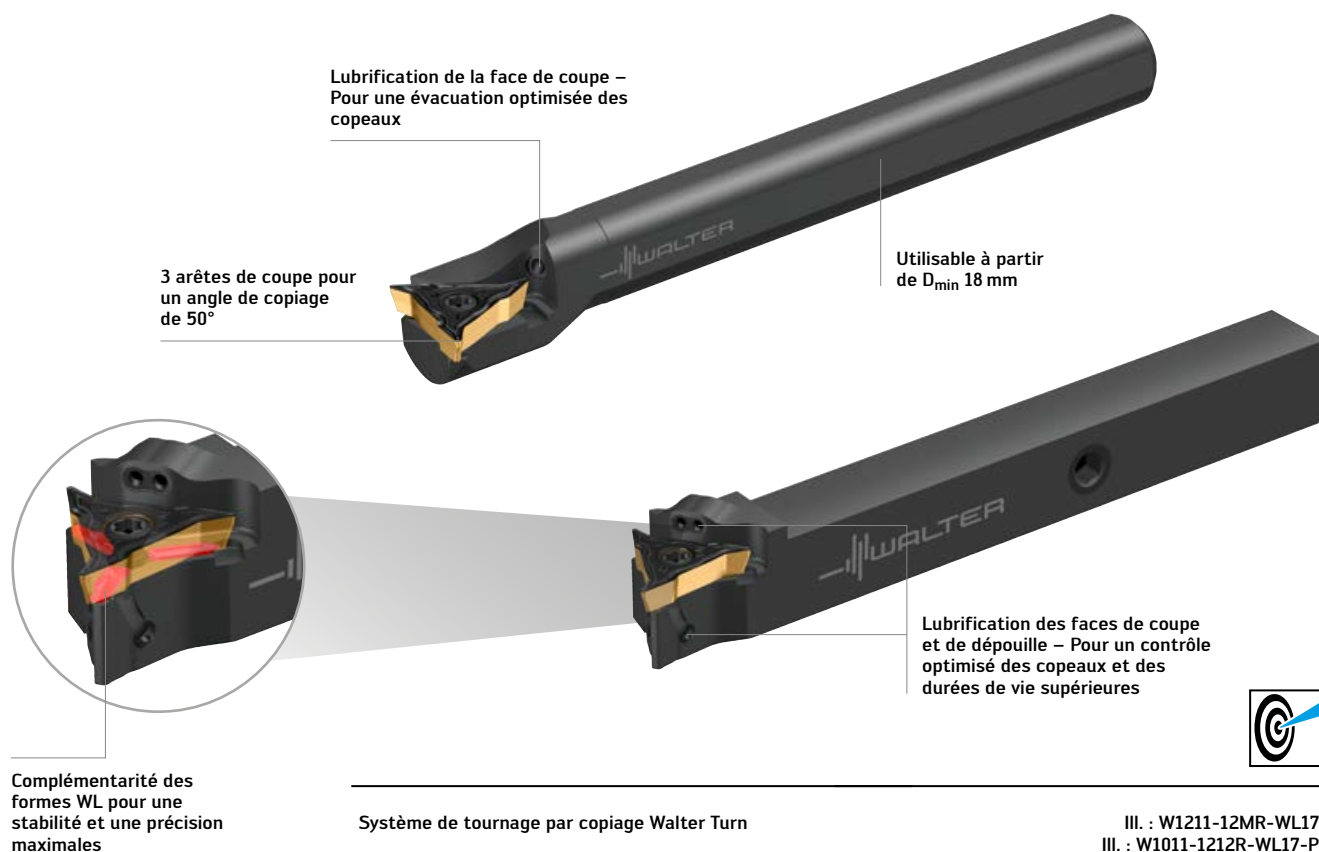
- W1010-C : Outils Walter Capto™
- W1211 : Têtes amovibles QuadFit et barres d'alésage en pouces

## L'OUTIL

- Système de tournage par copiage avec complémentarité des formes WL entre le porte-plaquette et la plaquette amovible
- 50 % de précision de remplacement en plus (par rapport aux plaquettes amovibles ISO)
- Plaquettes neutres, à droite et à gauche installables sur le même porte-plaquette

## LES PLAQUETTES AMOVIBLES

- Plaquettes amovibles positives à 3 arêtes avec complémentarité des formes WL
- Géométrie FP4, MP4, FM4 et MM4 avec angle de pointe 35°



## VOS AVANTAGES

- Respect élevé des cotes grâce à la liaison WL stable et à complémentarité des formes
- Durée de vie maximale grâce à la possibilité d'un tournage vers l'avant et vers l'arrière
- Solution économique : coûts d'outils réduits grâce aux 3 arêtes de coupe



## L'APPLICATION

- Tournage par copiage de gorges jusqu'à 30° et 50°
- Opérations de tournage vers l'avant et vers l'arrière
- Composants de haute précision
- Remplacement des plaquettes amovibles ISO VBMT, VCMT, DCMT (avec seulement 2 arêtes de coupe et une stabilité inférieure)

### W1011-S-P

- Décolleteuses et tours multibroches avec une pression de lubrification jusqu'à 150 bar

### W1210 / W1211

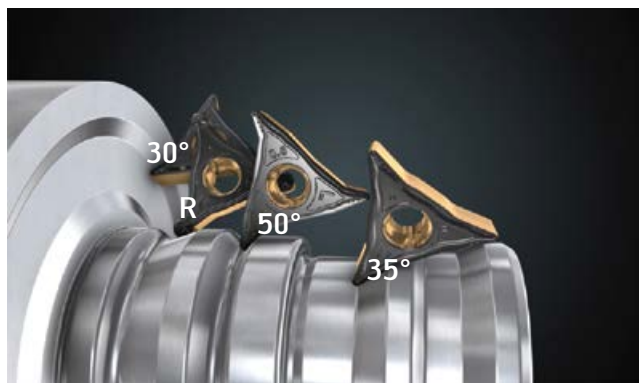
- Tournage par copiage intérieur, dressage et réalisation de gorges axiales

## LA TECHNOLOGIE

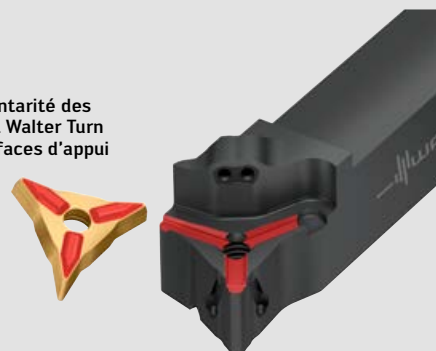


Le porte-outil de copiage Walter Turn W1011-P autorise le tournage vers l'avant et vers l'arrière, et utilise 2 arêtes de coupe ainsi que des avances plus élevées

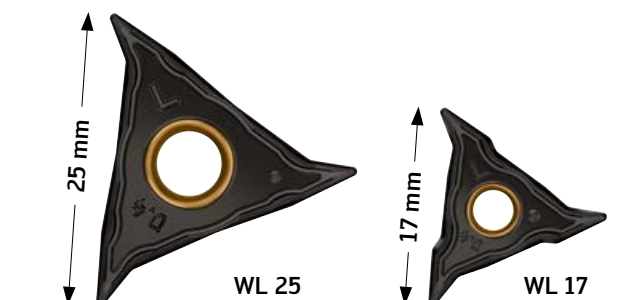
## Types et applications de plaquettes amovibles



Complémentarité des formes WL Walter Turn avec 3 surfaces d'appui



## Comparaison de dimensions des types de plaquettes

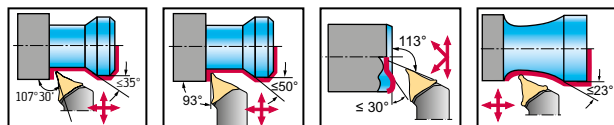


# Porte-plaquettes – Système de tournage par copiage

## W1010 / W1011...-P

- Lubrification de précision
- Avec complémentarité des formes WL

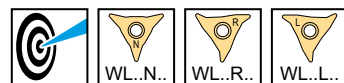
**Walter Turn**




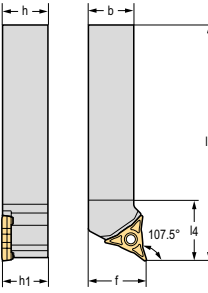
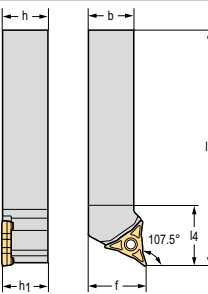
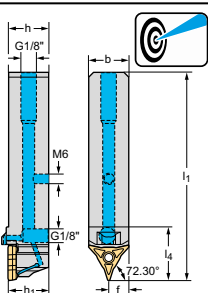
Économisez

**60%**

Avec le code promo  
PA\_039



### Outil

	Désignation		h = mm	B mm	f mm	Réf. SAP	Prix Promo CHF	Quantité
	W1011-1616L-WL25	25 mm	16	16	20	8026805	54,00	
	W1011-1616R-WL25	25 mm	16	16	20	8026806	54,00	
	W1011-2020L-WL25	25 mm	20	20	25	8026807	60,80	
	W1011-2020R-WL25	25 mm	20	20	25	8026808	60,80	
	W1011-2525L-WL25	25 mm	25	25	32	8026809	65,60	
	W1011-2525R-WL25	25 mm	25	25	32	8026820	65,60	
	W1011-1212L-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341446	100,00	
	W1011-1212R-WL17-S-P	17 mm	12	12	12	8341441	100,00	
	W1011-1616L-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341447	100,00	
	W1011-1616R-WL17-S-P	17 mm	16	16	16	8341448	100,00	
	W1011-2020L-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341442	114,40	
	W1011-2020R-WL17-P	17 mm	20	20	25	8341449	114,40	
	W1010-1616N-WL17-P	17 mm	16	16	8.4	8341680	100,00	
	W1010-2020N-WL25-P	25 mm	20	20	10	8026803	114,40	
	W1010-2525N-WL25-P	25 mm	25	25	12.5	8026804	120,40	

Section carrée

Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

Code promo  
PA\_039



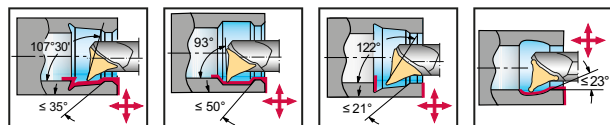
L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.

# Barre d'alésage – Système de tournage par copiage

## W1211

– Double lubrification intérieure

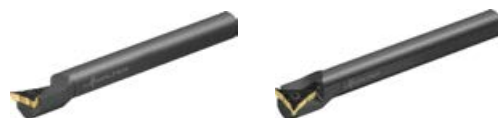
Walter Turn



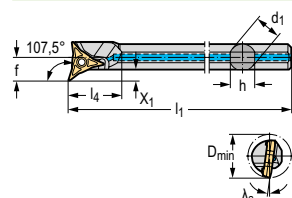
Économisez

60%

Avec le code promo  
PA\_039



### Outil



Queue cylindrique avec surface de serrage

Désignation



d<sub>1</sub>  
mm

D<sub>min</sub>  
mm

f  
mm

Réf. SAP

Prix Promo  
CHF

Quantité

W1211-12ML-WL17

17 mm

12

18

10

8341443

77,60

W1211-12MR-WL17

17 mm

12

18

10

8341681

77,60

W1211-16RL-WL17

17 mm

16

20

11

8341682

77,60

W1211-16RR-WL17

17 mm

16

20

11

8341683

77,60


Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».

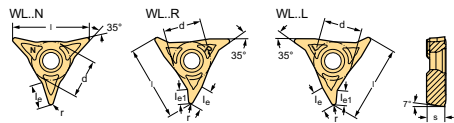
Code promo  
PA\_039



# Plaquettes amovibles – Système de tournage par copiage

## WL...-VC...

**Tiger-tec® Silver**



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

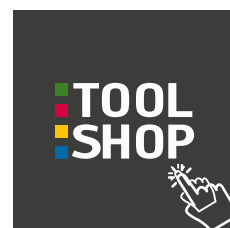
### Outil

	Désignation	r = mm	f mm	a <sub>p</sub> mm	Réf. SAP	Quantité
	WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341208	
	WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341210	
	WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341212	
	WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320851	
	WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012536	
	WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960231	
	WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012538	
	WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960249	
	WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8340685	
	WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341215	
	WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341217	
	WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8320249	
	WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012540	
	WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960251	
	WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012542	
	WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960253	
	WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	8341203	
	WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	8341205	
	WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	8340681	
	WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	8341207	
	WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	8341201	
	WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	8138253	
	WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	8012532	
	WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	7960244	
	WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	8012534	
	WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	7960246	

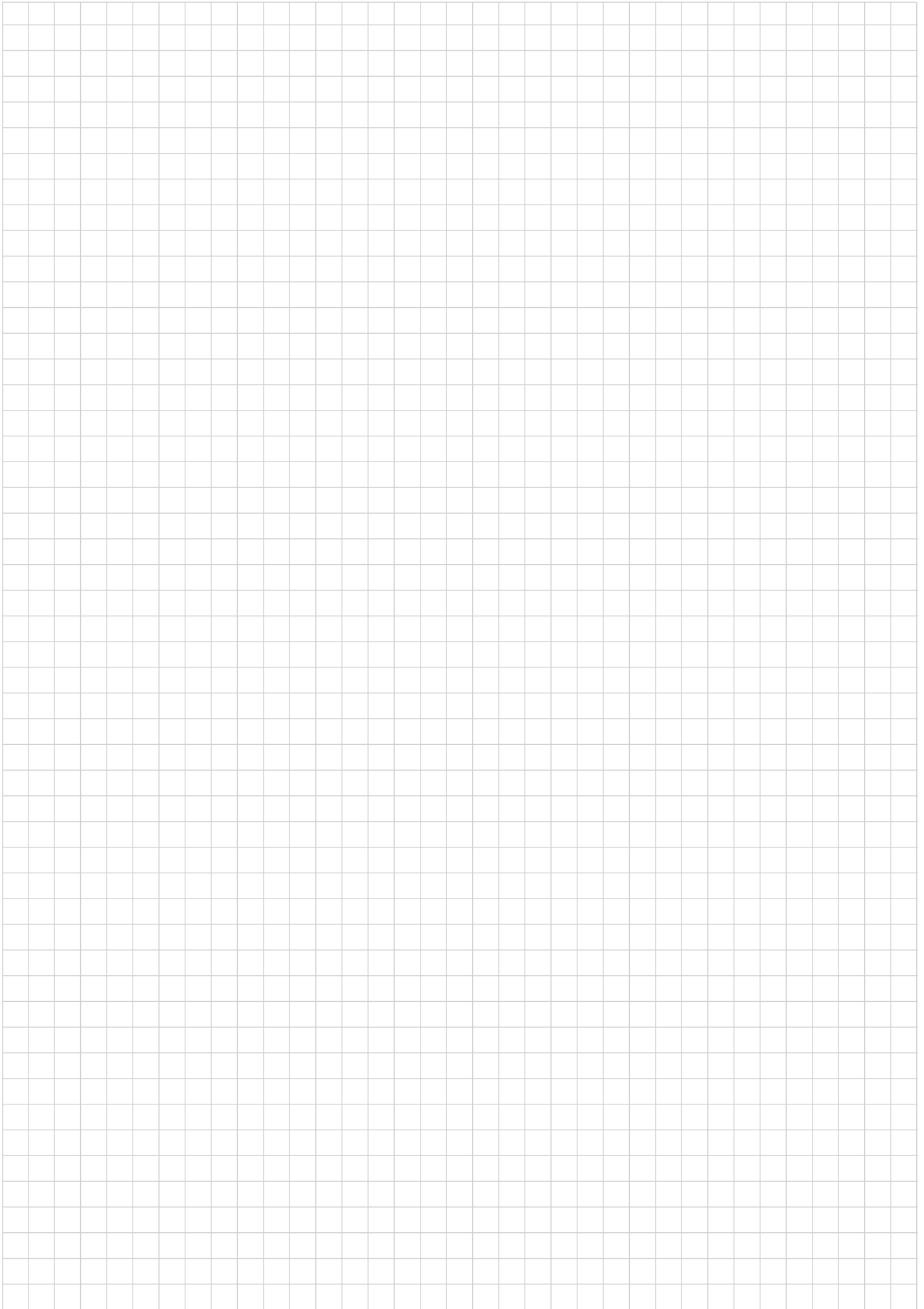
Quantité de commande minimum : 10 plaquettes de coupe ou 20 pour un porte-plaquette à lubrification interne (-P)

**Utilisez le présent formulaire et transférez votre commande dans le Walter TOOLSHOP.**

1. Remplir le formulaire de commande.
2. Le transférer dans le Walter TOOLSHOP.
3. Placer la commande dans le panier.
4. Entrer le code promo et cliquer sur « appliquer ».
5. Passer la commande avec le bouton « payer ».



L'offre est valable jusqu'au 19 décembre 2025 ou dans les limites des stocks disponibles. Les articles achetés dans le cadre de l'offre ne sont ni repris ni échangés. Illustrations similaires. Sous réserve de modifications. Prix de vente conseillé.



## Walter (Schweiz) AG

---

Hunnenweg 2, Solothurn  
032 617 40 72, [service.ch@walter-tools.com](mailto:service.ch@walter-tools.com)  
[walter-tools.ch](http://walter-tools.ch)

---

