

_ KOMPETENZ BRAUCHT TRAININGS

Ihr bestes Tool sind Sie.



2025



_ HERZLICH WILLKOMMEN

Kompetenz braucht Training

Sie alle spüren es – die Arbeitswelt ist im Wandel und das betrifft uns alle. Die Digitalisierung in der Industrie und im Handel schreitet voran und das zeitweise Arbeiten aus dem Home-Office ist für viele von uns zur Normalität geworden. Dabei lernten wir die Vorteile des virtuellen Arbeitens und Lernens zu schätzen und wollen es heute nicht mehr missen.

Die Einführung und Nutzung der digitalen Medien ist bei der Walter AG in den letzten Jahren forciert worden. Neue Produktinnovationen und die zunehmende Digitalisierung erfordern die Bereitstellung von digitalen Daten für die Kunden.

Vor diesem Hintergrund ist auch die Einführung digitaler Medien bei der technischen Ausbildung ein wichtiger Schritt, um unseren Trainingsprozess zu verbessern und die Teilnehmenden zu begeistern. Diesen Schritt hat Walter Deutschland nun vollzogen und setzt für die Durchführung der technischen Trainings iPads ein. Dies ist eine großartige Ergänzung für unsere Trainings, da jeder Teilnehmende über sein iPad jederzeit und überall auf die benötigten Informationen und Applikationen zugreifen kann, umso sein Wissen zu vertiefen bzw. zu erweitern.

Die zunehmende Digitalisierung, aber auch der Fachkräftemangels in der Industrie erfordert top-qualifizierte Mitarbeiter*innen. Kompetenz braucht Training und Qualifikation ist ein Schlüssel zum Erfolg.

Wir unterstützen Sie nicht nur mit innovativen Werkzeugen und Zerspanungslösungen. Als etablierter Systemanbieter denken wir vom Prozess aus. Der Mensch ist Teil dieses Prozesses und für seine Kompetenz-Entwicklung bieten wir technische Trainings auf hohem Niveau, bis hin zu individuellen Schulungen.

Das Walter-Trainingsprogramm gliedert sich in drei Phasen:

- **Basiswissen** für die tägliche Arbeit an der Maschine,
- **Aufbauwissen** für erweiterte theoretisch-technische Kompetenzen, und schließlich
- **individuelle Trainings**, die sich über die konventionelle Werkzeugoptimierung hinaus komplexen Fragen im gesamten Fertigungsprozess widmen.

So können Mitarbeiter*innen auf jeder Qualifikationsstufe ihr Wissen entwickeln – und Ihr Unternehmen profitiert nachhaltig davon. Nutzen Sie unser Angebot – egal ob digital oder im Präsenztraining. Sichern Sie Ihren Erfolg!

Ich freue mich auf Sie.

Thomas Vollmer
Technischer Trainer Walter Deutschland GmbH

Inhalt

WALTER Trainings

Entscheidend in der Fertigungsstrategie:	
Der Mensch und seine Kompetenz	6
Technische Trainings bewegen Menschen	9



BASISWISSEN Trainings

Verfahrensgrundlagen Drehen	12
Verfahrensgrundlagen Fräsen	13
Verfahrensgrundlagen Bohren	14
Verfahrensgrundlagen Gewinden	15
Ultraharter Schneidstoff – PKD	16
Werkstoffe im Produktionsprozess	17



AUFBAUWISSEN TRAININGS

Anwendungstraining Fräsen	20
Anwendungstraining Drehen	21
Anwendungstraining Stechen	22
Fräsen Pro Live	23



INDIVIDUELLE Trainings

Schulungen + Workshops	26
------------------------	----

Potentiale und Chancen in der Praxis	27
Teilnehmerstimmen	28
So finden Sie uns	29
Allgemeine INFORMATIONEN	29

So gelangen Sie zu diesem Inhalt

Mit diesen Pfeilen können Sie vor- und zurückblättern

_KNOW-HOW ENTSCHIEDET

Produktivität ist das Ziel. Training der Anfang.

Technische Trainings von Walter erreichen Mitarbeiter*innen auf allen Qualifikationsstufen.





_ TECHNISCHE KOMPETENZ SICHERT DEN UNTERNEHMENSERFOLG

Entscheidend in der Fertigungsstrategie: Der Mensch und seine Kompetenz.

Besser qualifizierte Mitarbeiter*innen sorgen für mehr Produktivität und steigern so den Erfolg Ihres Unternehmens. Breit und tief angelegtes Wissen über Werkzeuge und deren Anwendung, über Prozesse und Optimierungs-Optionen, sind dabei entscheidend – denn es gilt, produktiver zu arbeiten und gleichzeitig Kosten zu reduzieren.

_ FÜR JEDE QUALIFIZIERUNGSSTUFE DAS RICHTIGE TRAINING



_ SECHS GUTE GRÜNDE FÜR TECHNISCHE TRAININGS BEI WALTER:

- 1 Live-Demonstrationen auf modernen Werkzeugmaschinen zeigen modernste Werkzeuge und Bearbeitungsstrategien unter realen Bedingungen im Einsatz.
- 2 Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben im Walter Technology Center.
- 3 Trainings durch qualifizierte und zertifizierte Trainer mit langjähriger Berufserfahrung in der Zerspangung.
- 4 Professionelle Trainingsunterlagen sichern den nachhaltigen Lernerfolg Ihrer Mitarbeiter*innen.
- 5 Qualifizierungsnachweis „Certificate of Competence“ als Ihr Schulungsnachweis für z.B. ISO-Zertifizierungen.
- 6 Auch als In-house Trainings passend für Ihre individuellen Bedürfnisse.



– NUTZEN IN DER PRAXIS

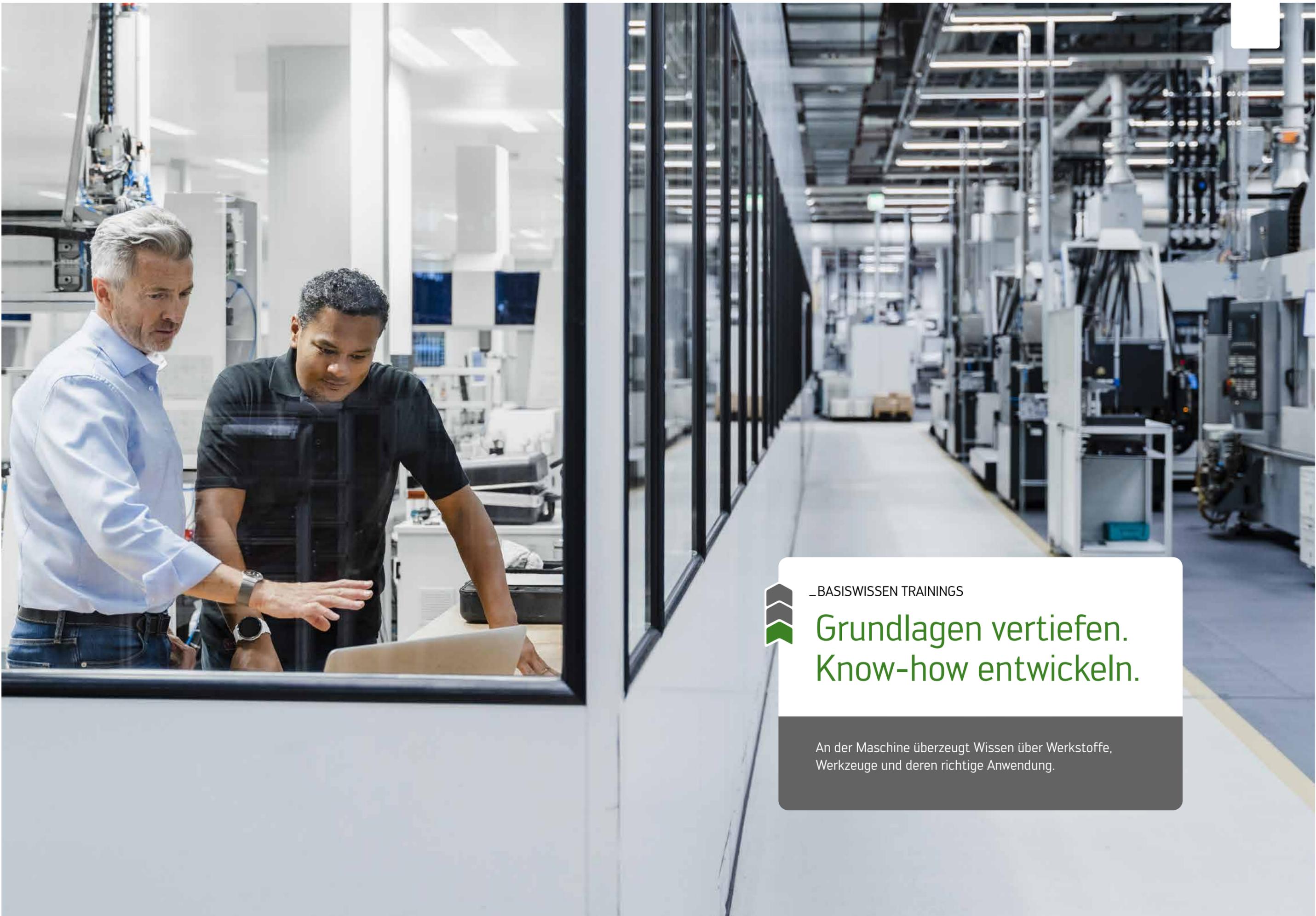
Technische Trainings bewegen Menschen. Und sorgen für gute Ergebnisse.

Technologie kennt keinen Stillstand. Für Sie und Ihre Mitarbeiter*innen in der Produktion ist das eine Herausforderung, aber vor allem eine große Chance: Das Walter-Trainingsprogramm bildet Möglichkeiten der Kompetenz-Entwicklung über die Anforderungen des gesamten Fertigungsprozesses ab. Und nach Beendigung der Trainings sichern professionelle Schulungsunterlagen den nachhaltigen Erfolg Ihrer Mitarbeiter*innen.

– LANGFRISTIGE MESSBARE UNTERNEHMENSZIELE

	ANFORDERUNG	KOMPETENZ	CHANCEN	ERGEBNIS/EINSPARUNG
EINSPARPOTENTIALE	Reduzierung von Werkzeugkosten	Einsatz neuer Schneidstoffe/ Beschichtungen und richtige Werkzeug-handhabung	Standzeiterhöhung +50 % und mehr möglich	WERKZEUG Kosteneinsparung ca. 25 %
	Reduzierung von Werkzeugwechselkosten	Nutzung alternativer Fertigungsverfahren und neuer Schneidstoffe/ Beschichtungen	Nutzung des Leistungspotentials moderner Werkzeugtechnologie	WERKZEUGWECHSEL Kosteneinsparung ca. 50 %
	Einsatz optimaler Schnittdaten und Bearbeitungsverfahren/ Strategien	Auswahl geeigneter Bearbeitungsstrategien und Bestimmung optimaler Schnittparameter	Schnellere und effizientere Bearbeitung	BEARBEITUNG Kosteneinsparung ca. 40 %
	Reduzierung von Maschinenstillstand	Verwendung prozesssicherer Verfahren	Reduzierung von Prozessunterbrechungen / Vermeidung von Ausschuss und Nacharbeit	MASCHINENSTILLSTAND Kosteneinsparung ca. 30 %
ZERTIFIZIERUNG	Qualifizierungsnachweis	Nachhaltiges Schulungssystem	Kein interner Schulungsaufwand	Schulungsnachweis für Zertifizierung

Trainings zahlen sich aus: Optimieren Sie Ihre Performance



_BASISWISSEN TRAININGS

Grundlagen vertiefen. Know-how entwickeln.

An der Maschine überzeugt Wissen über Werkstoffe,
Werkzeuge und deren richtige Anwendung.



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmende: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Verfahrensgrundlagen Drehen

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Drehen. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Drehen und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen. Dieses Wissen kann im weiterführenden „Anwendungstraining Drehen“ vertieft werden.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspangung.

INHALTE

- Definition und Beschreibung von Wendeschneidplatten und Werkzeugen – ISO-Code
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Parameter beim Drehen
- Optimaler Einsatz von Drehwerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

Verfahrensgrundlagen Fräsen

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Fräsen. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen Wendeschneidplatten-Fräswerkzeugen und Round-Tool-Werkzeugen aufgezeigt.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Fräsen und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen. Dieses Wissen kann im weiterführenden „Anwendungstraining Fräsen“ vertieft werden.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspangung.

INHALTE

- Definition und Beschreibung von Wendeschneidplatten-Fräswerkzeugen und Round-Tool-Fräswerkzeugen
- Werkzeug- und Schneidengeometrien
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Parameter beim Fräsen
- Mittlere Spannungsdicke
- Optimaler Einsatz von Fräswerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Modulare Werkzeuge, Schnittstellen
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmender: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmende: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Verfahrensgrundlagen Bohren

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Bohren. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen Wendeschneidplattenbohren und HSS- oder Vollhartmetallbohrern aufgezeigt.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Bohren und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

INHALTE

- Definition und Beschreibung von Bohrwerkzeugen
- Parameter beim Bohren
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Vergleichsvollbohrwerkzeuge
- Optimaler Einsatz von Bohrwerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Aufbohren, Feinbohren und Reiben
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

Verfahrensgrundlagen Gewinden

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Gewinden. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen den Verfahren Gewindebohren, -formen und -fräsen aufgezeigt.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Gewinden und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

INHALTE

- Definition und Beschreibung von Gewinden
- Grundlagen Gewidearten und Toleranzen
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Anschnittformen und Geometrien im Anschnitt
- Gewindebohren, Gewindeformen, Gewindefräsen
- Orbital- und Bohrgewindefräsen
- Verschleiß
- Kühlung und Schmierung beim Gewinden
- Spanbildung und Einfluss des Anschnitts
- Werkzeugaufnahmen
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

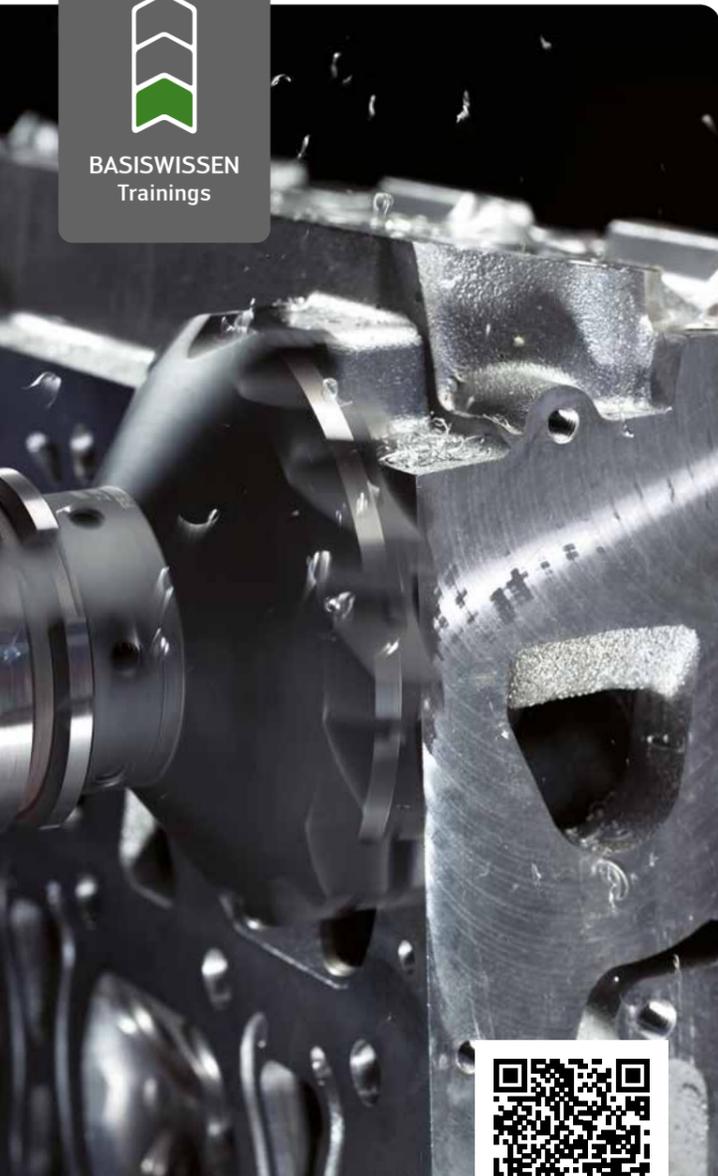
TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmende: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG



Video

TERMIN
Siehe Anmeldung

ANZAHL
Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER
1 Tag
Beginn: 09:00 Uhr
Ende: 16:00 Uhr

GEBÜHR
Teilnehmender: 210,- €
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Ultraharter Schneidstoff PKD

In dem Training werden die technologischen Grundlagen über PKD-Werkzeuge und deren Anwendung vermittelt. Anhand praktischer Beispiele werden Werkzeuge ausgewählt, sowie der Einsatz von unterschiedlichen PKD-Werkzeugen auf einem Bearbeitungszentrum vorgeführt.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training kennen die Teilnehmenden die technologischen Grundlagen des ultraharten Schneidstoffs – PKD. Sie haben die unterschiedlichen Konstruktionsmerkmale der Werkzeuge und deren Einfluss auf die Bearbeitung kennengelernt.

Sie kennen die technischen Voraussetzungen für die Bearbeitung mit PKD, sowie die passenden Werkzeugaufnahmen zum erfolgreichen Werkzeugeinsatz.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die die Einsatzmöglichkeiten von Polykristallinen Diamant (PKD) kennenlernen möchten oder Ihr Wissen dazu auffrischen wollen.

INHALTE

- Ultraharter Schneidstoff – PKD
- Herstellungsverfahren von PKD-Werkzeugen
- Werkstoffe, Anwendungsbereiche und typische Bauteile
- Konstruktionsmerkmale der Werkzeuge und deren Einfluss auf die Anwendung
- Spanbildung beim Drehen mit PKD-Wendeschneidplatten
- Geeignete Aufnahmen für PKD-Werkzeuge
- Anforderungen an die Werkzeugmaschine
- Handhabung der PKD-Werkzeuge
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorführung

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

Werkstoffe im Produktionsprozess

In dem Training werden die technologischen Grundlagen der unterschiedlichen Werkstoffgruppen Stahl (ISO P), Eisengusswerkstoffe (ISO K), rostfreie Stähle (ISO M), Aluminium-Legierungen (ISO N) sowie den in der Luft & Raumfahrt angesiedelten Werkstoffen aus dem Bereich der Superlegierungen (ISO S) besprochen.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training verstehen die Teilnehmenden die Zusammenhänge zwischen den Materialeigenschaften und deren Zerspanbarkeit.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die Ihre Kenntnisse über Werkstoffe und deren Bearbeitung erweitern möchten.

INHALTE

- Einteilung der Werkstoffe nach mechanischen und zerspanungstechnischen Eigenschaften
- Bezeichnungen und Normung von Eisenwerkstoffen
- Bestimmung von Werkstoffeigenschaften wie Zugfestigkeit und Härte, Härtemessverfahren
- Eisen-Kohlenstoff-Zustandsdiagramm, Einfluss auf das Gefüge
- Auswirkungen der Gefüge-Zusammensetzung auf die Zerspanbarkeit
- Gefüge-Zusammensetzung von rostfreien Werkstoffen, Einfluss auf die Zerspanbarkeit
- Bearbeitungshinweise, Tipps und Tricks
- Übungen mit Praxisbeispielen

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization



Video

TERMIN
Siehe Anmeldung

ANZAHL
Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER
1 Tag
Beginn: 09:00 Uhr
Ende: 16:00 Uhr

GEBÜHR
Teilnehmender: 210,- €
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG



_AUFBAUWISSEN TRAININGS

Prozesse verstehen.
Horizonte erweitern.

Theoretische Grundlagen und vertieftes Know-How
öffnen den Weg in den optimierten Prozess.



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmende: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Anwendungstraining Fräsen

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Fräsen (Vollhartmetall- und Wendeschneidplatten-Werkzeuge) in die Praxis transferiert und vertieft. Anhand von praktischen Übungsbeispielen wird das Lösen von Zerspanungsaufgaben trainiert. Das Motto ist „Lernen durch Erfahrung“. Innerhalb der Zerspanungsaufgaben werden die aktuellen Walter Werkzeuge beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und der Werkzeugauswahlsysteme Walter Select und Walter GPS erarbeitet.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen vertieft und kennen Lösungsansätze für Bearbeitungsprobleme. Sie sind in der Lage eine Bearbeitungsstrategie zu entwickeln und Werkzeuge auszuwählen und zu optimieren.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben benötigen.

INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Fräsen
- Bohrzirkularfräsen, Tauchfräsen, Drehfräsen
- Frässtrategien
- Vorschub beim Zirkularfräsen
- Einsatz von Kühlschmiermitteln
- Werkstoffeinfluss auf die Zerspanparameter
- Werkzeug und Formenbau, HSC, HPC
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

Anwendungstraining Drehen

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Drehen (ISO, Stechen und Gewindedrehen) in die Praxis transferiert und vertieft. Anhand von praktischen Übungsbeispielen wird das Lösen von Zerspanungsaufgaben trainiert. Das Motto ist „Lernen durch Erfahrung“. Innerhalb der Zerspanungsaufgaben werden die aktuellen Walter Werkzeuge beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und des Werkzeugauswahlsystems Walter Select erarbeitet.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen vertieft und kennen Lösungsansätze für Bearbeitungsprobleme. Sie sind in der Lage eine Bearbeitungsstrategie zu entwickeln und Werkzeuge auszuwählen und zu optimieren.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben benötigen.

INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Drehen
- Walter Capto
- Stechen
- Gewindedrehen
- Hartbearbeitung
- Strategien zur Steigerung der Produktivität
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization



Video

TERMIN

Siehe Anmeldung

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

3 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

GEBÜHR

1. Teilnehmende: 625,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG



Video

TERMIN
Siehe Anmeldung

ANZAHL
Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER
2 Tage
Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr
Ende: 2. Tag 16:00 Uhr

GEBÜHR
1. Teilnehmende: 415,- €
Ermäßigung für weitere Teilnehmende auf Anfrage.
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Anwendungstraining Stechen

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Stechen (Abstechen, Einstechen, Stechdrehen und Axialstechen) in die Praxis transferiert. Anhand von praktischen Übungsbeispielen und Workshops wird das Wissen in diesen speziellen Zerspanungsverfahren vertieft. Auch werden typische Werkzeugmaschinen vorgestellt, auf denen vorzugsweise solche Technologien zum Einsatz kommen.

In den Workshops und Übungen werden aktuelle Walter Cut Stechwerkzeuge und Schneideinsätze beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und dem Walter Werkzeugauswahlsystem Walter Select erarbeitet.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden ihr vorhandenes Wissen vertieft und können Werkzeuge und Schneideinsätze auswählen und einsetzen. Sie sind in der Lage, Wege und Lösungsansätze für die Stechbearbeitung aufzuzeigen.

ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter*innen mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben speziell im Zerspanungsverfahren Stechen benötigen.

INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Drehen
- Abstechen
- Einstechen
- Stechdrehen
- Axialstechen
- Schneidstoffe und Schnittparameter
- Fehleranalyse und Problembhebung
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

Fräsen Pro Live – Fräsen in Theorie + Praxis

In dem Training werden alle theoretisch-technischen Überlegungen durch den praktischen Einsatz auf einem modernen und leistungsfähigen Bearbeitungszentrum untermauert.

Durch Variationen der Parameter können diese direkt von den Teilnehmern beeinflusst und deren Optimum bestimmt werden. Dabei werden die Schnittparameter mit Walter GPS bestimmt und im praktischen Einsatz direkt auf der Maschine überprüft.

TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmenden die Auswirkungen von unterschiedlichen Ansätzen aus der Frästheorie im Maschineneinsatz kennengelernt. Der Einsatz der Werkzeuge auf dem Bearbeitungszentrum steht im Vordergrund. Sie wissen, wie sich deren Variationen auf das Bearbeitungsergebnis auswirkt.

ZIELGRUPPE

Das Training richtet sich an alle Mitarbeiter*innen, die Grundkenntnisse im Fräsen besitzen und die Auswirkungen von sich verändernden Parametern im praktischen Einsatz erlernen möchten.

INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Fräsen
- Gewindefräsen
- Lang auskragende Werkzeuge vibrieren – was tun?
- Nut- und Planfräsen – Strategie und Werkzeugeintritt
- Auswirkung des Eingriffsverhältnisses – welche Parameter müssen angepasst und welche Grenzen müssen eingehalten werden?
- Schulterfräsen im Gleich- und Gegenlauf: Auswirkungen auf das Werkzeug und das Werkstück
- Walz- oder Stirnfräsen mit VHM- und Wendeschneidplatten-Fräsern

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization



Video

TERMIN
Siehe Anmeldung

ANZAHL
Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER
1 Tag
Beginn: 09:00 Uhr
Ende: 17:00 Uhr

GEBÜHR
Teilnehmende: 210,- €
(Preis zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG



INDIVIDUELLE TRAININGS

Systeme optimieren.
Prozesse produktiver gestalten.

Der produktive Prozess erschließt sich durch
Kenntnis verborgener Potentiale.



INDIVIDUELLE
Trainings



Video

TERMINE

Nach Anfrage

VERANSTALTUNGSORT

In-house beim Kunden oder Walter AG, Tübingen

ANZAHL

Max. 15 Teilnehmende

TRAININGSDAUER

Individuell

GEBÜHR

1 Tag: 2.075,- €
2 Tage: 3.275,- €
3 Tage: 4.250,- €
Zzgl. Fahrt- und Übernachtungskosten der Trainer.
(alle Preise zzgl. MwSt.)

ZUR ANMELDUNG

Maßgeschneidert Schulungen + Workshops

Zusätzlich zu unserem Trainingsprogramm bieten wir unseren Kunden auch individuelle Schulungen und Workshops zu den verschiedensten Fach- und Spezialthemen an. Die Schulungsschwerpunkte und Trainingsziele richten sich hierbei nach den Bedürfnissen unserer Kunden.

Die Inhalte der Trainings werden nach den jeweiligen betrieblichen Anforderungen durch unsere Trainer nach eingehender Beratung zusammen mit unseren Kunden festgelegt und ausgearbeitet.

Die Trainings können beim Kunden oder im Technology Center der Walter AG in Tübingen stattfinden.

ZIELGRUPPE

Das individuelle Training wird für eine bestimmte Teilnehmergruppe ausgelegt, die der Kunde festlegt. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 10 bis maximal 15 Personen.

INHALTE

Die Trainingsinhalte richten sich nach den jeweiligen individuellen Bedürfnissen des Kunden und werden gemeinsam mit dem Kunden nach eingehender Beratung festgelegt und ausgearbeitet. Der Kundennutzen steht dabei im Mittelpunkt.

TRAININGSUNTERLAGEN

Zur Transferierung des erlernten Wissens in die tägliche Praxis und zum Sichern des nachhaltigen Erfolgs erhalten die Teilnehmenden zusätzlich individuell gestaltete Trainingsunterlagen zum Nachlesen.

APPS



e-Library



Feeds & Speeds



Machine Calculator



Wear-Optimization

– POTENTIALE UND CHANCEN IN DER PRAXIS

Produktive Prozesse. Sehen, was unsichtbar ist

Auch im modernen Maschinenpark finden sich Kostentreiber und Leistungslücken. Sie bleiben oft im Tagesgeschäft verborgen und können großen Einfluss auf den Gesamtprozess haben. Diese lassen sich durch den Einsatz moderner Werkzeuge und Fertigungsstrategien erheblich reduzieren.

Grundlagen der Werkzeugökonomie:
Durchschnittlich entfallen auf die Werkzeugkosten nur ca. **4–6 % der Fertigungskosten** in einer modernen Fertigungsumgebung.

Ein innovatives, leistungsfähiges Werkzeug beeinflusst bei richtiger Anwendung aber **bis zu 65 % der Fertigungskosten**.

BEARBEITUNGS-AUFWENDUNGEN IM VERGLEICH – POTENTIALE

Bearbeitungskosten im Prozess: 30%
Einsparungspotential auf 18% (ca. 40% Einsparung)
(z. B. durch optimale Schnittdaten und neue Werkzeugtechnologie)



Werkzeugwechselkosten im Prozess: 24%
Einsparungspotential auf 12% (50% Einsparung)
(z. B. durch erhöhte Standzeiten und andere Fertigungsverfahren)



Maschinenstillstand im Prozess: 7%
Einsparungspotential auf 5% (30% Einsparung)
(z. B. durch geeignete Methoden und Prozesse)

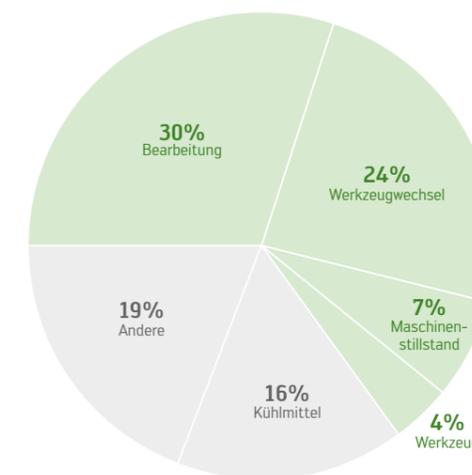


Werkzeugkosten im Prozess: 4%
Einsparungspotential auf 3% (25% Einsparung)
(z. B. durch erhöhte Standzeiten und richtigen Werkzeugumgang)



Ist Optimiert

DER KOSTENKUCHEN



Potentiale
Fixkosten



Teilnehmerstimmen



BASISWISSEN Trainings

Verfahrensgrundlagen GEWINDEN

„Viele grundlegende Methoden wurden super erklärt“
Werkzeugtechnologe, München

„Mir haben besonders die umfangreichen technischen
Demonstrationen während des Trainings gefallen“
Verfahrenstechniker, Bruchsal

Verfahrensgrundlagen DREHEN

„Umfangreiches Trainingsmaterial, kann auch Zuhause
bei Problemen verwendet werden“
Werkzeugmacher, Amberg

„Der Trainer lebt seine Themen mit Begeisterung“
CNC-Dreher, Sulzbach-Laufen

„Alle Teilnehmer wurden in das Training mit einbezogen.
Gute Live-Demos an der Maschine“
Fertigungsplaner, Bamberg

„Sehr gute Schulungsunterlagen und Vorführungen
im Technology Center“
Angebotsingenieur, Leipzig

„Mir hat gut gefallen, der fließende Übergang der
Trainingsinhalte und die Kompetenz des Trainers“
Zerspanungsmechaniker, Niederau bei Meißen

Verfahrensgrundlagen FRÄSEN

„Sehr gute fachliche Kenntnisse des Trainers“
Zerspanungsmechaniker, Hengersberg

Verfahrensgrundlagen BOHREN

„Mir haben die gezeigten praktischen Beispiele
in dem Training besonders gut gefallen “
CNC- Zerspanungsmechaniker, Sulz am Neckar

„Das Training zur Verschleißerkennung und deren
Ursachenbewertung am Werkzeug und die ausführlichen
Unterlagen haben mir besonders gut gefallen“
Prozessplaner, Hengersberg



AUFBAUWISSEN Trainings

Anwendungstraining DREHEN

„Besonders gefallen hat mir die Kompetenz des Trainers.
Er hat die Inhalte sehr gut rübergebracht“
Arbeitsvorbereiter, Wiehe

„Lockere Art der Vermittlung und vor allem die fachliche
Kompetenz“
Manufacturing Engineer, Weinstadt

Anwendungstraining FRÄSEN

„Sehr hohe Fachkompetenz.
Sehr gute Antworten, Praxisbezug“
NC-Programmierer, Wiehe

„Theoretisch Behandeltes wurde in der Praxis direkt
an der Maschine wiederholt und nochmals deutlicher
vermittelt“
NC-Programmierer, Friedrichshafen

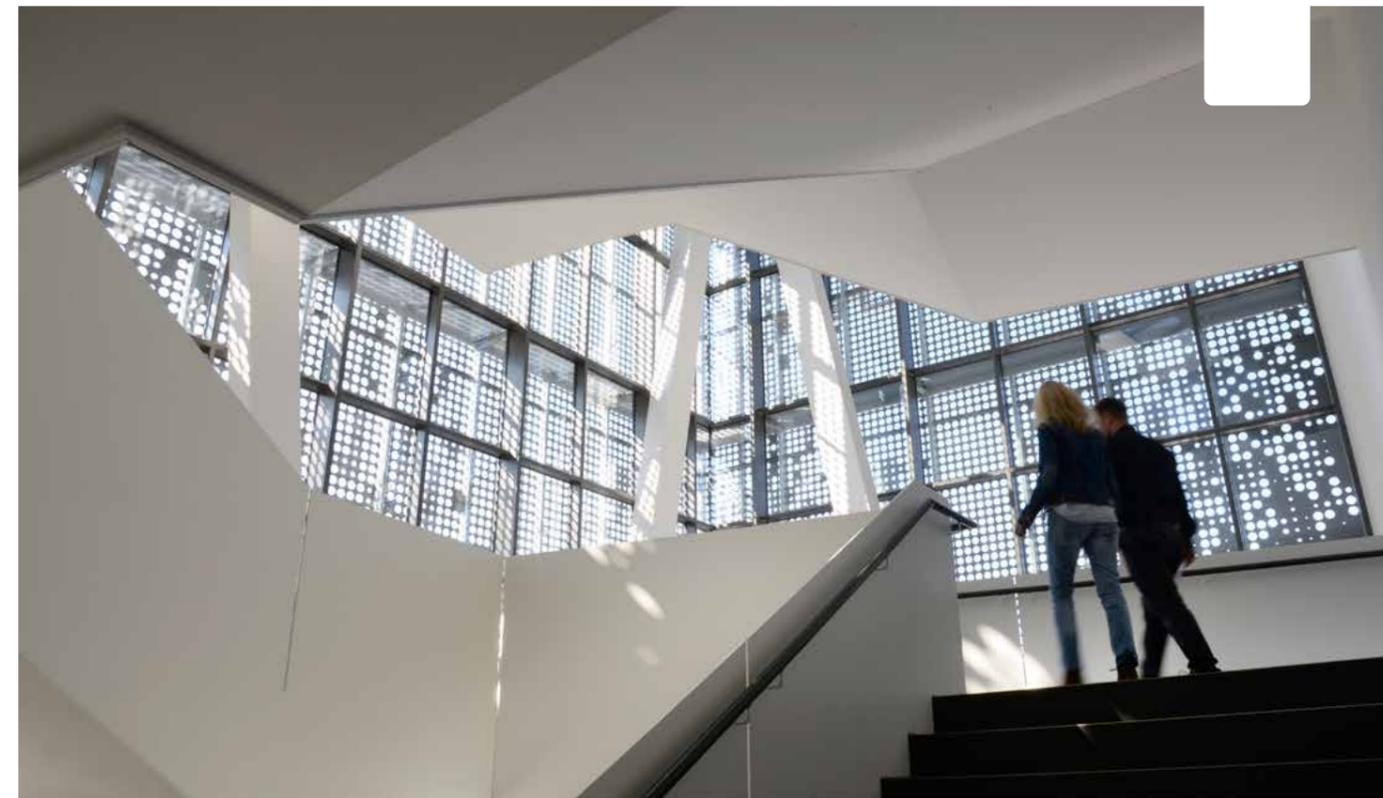
„Besonders gut gefallen haben mir die Lernmaterialien,
die Werksbesichtigung und der Service während
des Lehrgangs“
Zerspaner, Münster

„Besonders gut gefallen haben mir die Praxisbeispiele
an den Maschinen, die hohe fachliche Kompetenz
des Trainers und der Mitarbeiter im Technology Center“
NC-Programmierer, Coburg

Anwendungstraining STECHEN

„Die Anwendungen der gezeigten Demos waren super“
CNC-Dreher, Kelkheim

„Praktische Anwendung hat mir besonders gefallen“
Fertigungsplaner, Bamberg



_ ALLGEMEINE INFORMATIONEN

So finden Sie uns.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU UNSEREN TECHNISCHEN TRAININGS

VERANSTALTUNGSORT

Walter AG, Tübingen
Derendinger Straße 53
72072 Tübingen
Mail: training-wde@walter-tools.com
Telefon: +49 (0) 7071 701-0

TRAINER

Walter Deutschland GmbH

SPRACHE

Alle unsere Trainings werden in
deutscher Sprache durchgeführt

TRAININGSUNTERLAGEN

Die Teilnehmer erhalten umfangreiche
Unterlagen zu jedem Walter-Training.



Anfahrt (über google)

Walter AG

Derendinger Straße 53
72072 Tübingen
Telefon +49 (0) 7071 701-0
walter-tools.com

IHR ANSPRECHPARTNER

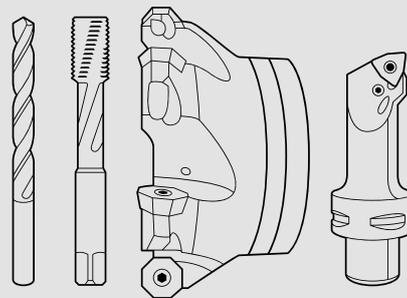
Thomas Vollmer
Telefon: +49 (0) 172 691 33 89
Mail: thomas.t.vollmer@walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
service.de@walter-tools.com

walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071-701-0, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com
